

| | |
|-------------------|---|
| উপকরণ | সৌর ইনোভা ফটোভোল্টিক সৌর টাইলগুলি তৈরি করতে সর্বশেষ উপকরণ ব্যবহার করে। |
| ব্যবহারের | আওয়ার মডিউলস আর আইডিয়াল ফর এন প্লিকেশন দ্যাট ইউজেস দ্যা ফটোইলেক্ট্রিক ইফেক্ট এজ এ ব্লিন এনার্জি সোর্স বিকজ অব ইটস মিনিমাল কমিক্যাল পলিউশন এন্ড নো নয়জি পলিউশন। |
| সামনে | দ্যা ফ্রন্ট অব দ্যা মডিউল কন্টেক্টস এ টেম্পারড সোলার গ্লাস উইথ: হাই ট্রান্সমিসিভিটি লো রিফ্লেক্টিভিটি লো আইরোন কন্টেন্ট |
| সৌর কোষ | দিজ পিভি মডিউলস ইউজ হাই-এফিসিয়েন্সি পলিক্রিস্টালাইন সিলিকন সেলস টু ট্রান্সফর্ম দ্যা এনার্জি অব সানলাইট ইন্টু ইলেক্ট্রিক এনার্জি। ইচ সেল ইজ ইলেক্ট্রিক্যালি রেটেড টু অস্টিমাইজড দ্যা বিহ্যাভিঅর অব দ্যা মডিউল। ইটস পারফরম্যান্স ইজ এক্সেলেন্ট ওভার দ্যা ইন্টার্যাক্টিভ অর লাইট স্পেকট্রাম, উইথ পারফিকুলার হাই ইয়েল্ডস ইন লো লাইট সিচুয়েশন অর ক্লাউডিনেস অব ডাইরেক্ট সানলাইট (ডিফিউজ রেডিয়েশন)। |
| এনক্যাপসুলেন্ট | দ্যা সেল সারকিট ইজ লেমিনেটেড ইউজিং অ্যাজ এ এনক্যাপসুলেন্ট: ই ভি এ (এথলিন-ভিনাইল এচটেট) |
| পেছনে | এ প্লাস্টিক পলিমার (টেডলার) অন দ্যা ব্যাক হুইচ প্রোভাইডস কম্পলিট প্রোটেকশন এন্ড সিলস এগেইনস্ট এনভায়রনমেন্টাল এজেন্টস এন্ড ইলেক্ট্রিক্যাল ইন্সুলেশন। |
| ফ্রেম | দ্যা কম্প্যাক্ট, আনোডাইজড এলুমিনিয়াম ফ্রেম প্রোভাইডস এন অস্টিমাল রিলেশনশিপ-ওয়েট মোমেন্ট অব ইনশিয়া, টু অবটেইন গ্রেটার রিজিডিটি এন্ড রেসিস্ট্যান্স টু টুইস্টিং এন্ড বেংটিং। ইট হাজ সিভারাল হোলস টু এটচ দ্যা মডিউল টু দ্যা সাপোর্ট স্ট্রাকচার এন্ড গ্রাউন্ড ইফ নেসেসারি। |
| বাক্সের সংযোগস্থল | দ্যা জংশন বক্সেস উইথ আই পি৩৭, আর মেড ফ্রম হাই টেম্পারেচার রেসিস্ট্যান্ট প্লাস্টিক এন্ড কন্টেক্টিং টারমিনালস, কানেকশন টারমিনাল এন্ড প্রোটেকশন ডায়োডস (বাই-পাস)। দিজ মডিউলস আর সাপ্লাইড উইথ সিম্বলিক লেবলস অব কাবল, উইথ এ ডায়ামিটার অব কপার সেকশন অব ৪ এম এম এন্ড এন এক্সট্রিমলি লো কন্টাক্ট রেসিস্ট্যান্স, অল ডিজাইন্ড টু এচিভ ড্যা মিনিমাম ভোল্টেজ ড্রপ লসেস। |

কর্মক্ষমতা

আওয়ার মডিউলস কমপ্লাই উইথ অল সেফটি রিকয়ারমেন্টস নট অনলি ফ্লেক্সিবিলিটি বাট অলসো ডাবল ইন্সুলেশন এন্ড হাই রেসিস্ট্যান্স টু ইউ ভি রেস, অল আর সুইটেবল ফর ইউজ ইন আউটডোর এপ্লিকেশন। দ্যা ডিজাইন অব দিজ মডিউলস মেকস দেয়ার ইন্টিগ্রেশন ইন বোথ ইন্ডাস্ট্রিয়াল এন্ড রেসিডেন্সিয়াল বিল্ডিংস (অন অব দ্যা মোস্ট এমারজিং সেক্টরস ইন দ্যা ফটোভোল্টিক মার্কেট), এন্ড আদার ইনফ্রাস্ট্রাকচার, সিম্পল এন্ড এথেটিক।

মান নিয়ন্ত্রণ

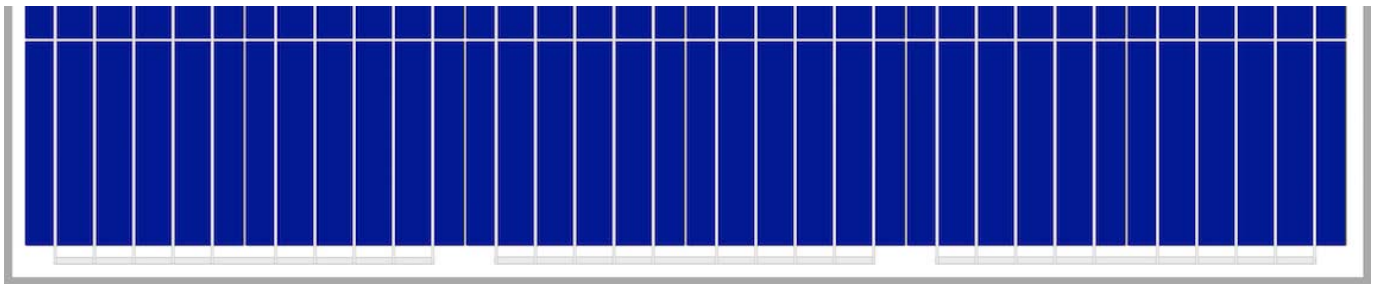
উই হ্যাভ কুয়ালিটি কন্ট্রোল ডিভাইসেড ইন্টু থ্রি এলিমেন্টস:
রেগুলার ইন্সপেকশন এলাও আস টু গ্যারান্টি দ্যা কুয়ালিটি অব দ্যা র ম্যাটারিয়াল
কুয়ালিটি কন্ট্রোল ইন দ্যা প্রোসেস অব আওয়ার ম্যানুফেকচারিং প্রোসিডিউরস
কুয়ালিটি কন্ট্রোল অব ফিনিসড প্রোডাক্টস, উই কন্ট্রোল থ্রো ইন্সপেকশন এন্ড টেস্টস অব রিলায়াবিলিটি এন্ড পারফরম্যান্স

ওয়ারেন্টি

আওয়ার ম্যানুফেকচারিং প্লান্টস হ্যাভ বিন প্রিপারড ইন একোরডেন্স উইথ:
কোয়ালিটি ম্যানেজমেন্ট সিস্টেমের ক্ষেত্রে আইএসও 9001
পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা ব্যবস্থার ক্ষেত্রে আইএসও 14001
পেশাগত স্বাস্থ্য এবং সুরক্ষা ব্যবস্থাপনার ব্যবস্থার ক্ষেত্রে 18001

সার্টিফিকেট

আওয়ার পি ভি মডিউলস আর সারটিফায়ড বাই ইন্টারন্যাশনালি রিকগ্নাইজড ল্যাবোরেটরিজ এন্ড আর প্রফ অব আওয়ার স্ক্রিপ্ট এধেরেন্স টু ইন্টারন্যাশনাল সেফটি স্ট্যান্ডার্ডস, লং টার্ম পারফরম্যান্স এন্ড ওভারল কুয়ালিটি অব প্রোডাক্টস।





SOLAR INNOVA GREEN TECHNOLOGY, S.L.

N.I.F.: ESB-54.627.278

Paseo de los Molinos, 12

03660 - NOVELDA (Alicante) SPAIN

T/F: +34965075767

E: info@solarinnova.net

W: www.solarinnova.net



ফটোভোল্টিক মডিউল

| করম | মান | উললেখ | SI-ESF-M-P156-66 | আদরশ | পলিক্রিস্টালাইন |
|-----|-----|-------|------------------|------|-----------------|
|-----|-----|-------|------------------|------|-----------------|

সোলার কোষ

| মডলে | Monofacial | mc-Si | সোলার প্যানেল | | |
|-------------|------------|--|---------------|-----|-------|
| সাইজ | এমএম | 156,75 x 156,75 ±0,5 | Tk ভোল্টেজ | %/K | -0,36 |
| থিকিনেস | μএম | 210 ±20 | Tk কারেন্ট | %/K | 0,07 |
| ফরন্ট ব্যাক | [-] | Si3N4 বরিশি প্রতফিলন লসে | Tk পাওয়ার | %/K | -0,38 |
| | [+] | অ্যালুমিনিয়াম ব্যাক পৃষ্ঠ কয়েক (আল-বক্সএফ) | | | |

সোলার প্যানেল

হেলিক্রিস্টাল কারিষ্টারিষ্টিক্স

এসটিসি স্ট্যান্ডার্ড

| | | | | | | | |
|--------------------------------|----------|-------------|-------|-------------|-------|-------|-------------|
| ম্যাক্সিমাম পাওয়ার | ভিএমপিপি | ভলউপি | 300 | 305 | 310 | 315 | ±3% (*) |
| টলারেন্স | ভিএমপিপি | ভলউপি | | 0/+5 | | | |
| ভোল্টেজ এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার | ভিএমপিপি | ভোল্টস | 35,31 | 35,44 | 35,71 | 35,97 | IEC 60904-1 |
| কারেন্ট এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার | আইএমপিপি | অ্যামপিয়ার | 8,49 | 8,60 | 8,69 | 8,76 | IEC 60904-3 |
| শর্ট সার্কিট কারেন্ট | ভিওসি | ভোল্টস | 43,09 | 43,37 | 43,65 | 43,87 | ±3% (*) |
| ম্যাক্সিমাম সিস্টেম ভোল্টেজ | আইএসসি | অ্যামপিয়ার | 9,04 | 9,06 | 9,13 | 9,21 | ±4% (*) |
| ম্যাক্সিমাম সিস্টেম ভোল্টেজ | ভিএমপিপি | ভোল্টস | | 1500 / 1000 | | | IEC / UL |
| ম্যাক্সিমাম সিস্টেম ভোল্টেজ | ভিএমপিপি | অ্যামপিয়ার | | 15 | | | |
| এফসিয়েন্স | [এনএম] | % | 16,67 | 16,95 | 17,25 | 17,52 | |
| ফর্ম ফ্যাকটর | [FF] | % | 76,97 | 77,56 | 77,86 | 77,99 | |

এসটিসি (স্ট্যান্ডার্ড টেস্ট অবস্থা):

রেজিয়েশন: 1000 ডব্লিউ/এম2 + সেল তাপমাত্রা: 25° সি + এয়ার ভর: 1,5

* (এলআইডি বিবেচনা করে, শংসাপত্র কর্তৃপক্ষের পাওয়ারের পরিসর)

এনমট স্ট্যান্ডার্ড

| | | | | | | | |
|--------------------------------|----------|-------------|-------|-------|-------|-------|-----------|
| ম্যাক্সিমাম পাওয়ার | ভিএমপিপি | ভলউপি | 221 | 225 | 229 | 232 | IEC 61215 |
| ভোল্টেজ এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার | ভিএমপিপি | ভোল্টস | 32,15 | 32,27 | 32,51 | 32,75 | |
| কারেন্ট এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার | আইএমপিপি | অ্যামপিয়ার | 6,89 | 6,98 | 7,06 | 7,11 | |
| শর্ট সার্কিট কারেন্ট | ভিওসি | ভোল্টস | 39,38 | 39,64 | 39,89 | 40,09 | |
| ম্যাক্সিমাম সিস্টেম ভোল্টেজ | আইএসসি | অ্যামপিয়ার | 7,33 | 7,35 | 7,40 | 7,47 | |

এনমট (নামমাত্র মডিউল অপারেটিং তাপমাত্রা):

রেজিয়েশন: 800 ডব্লিউ/এম2 + পরিবেষ্টিত তাপমাত্রা: 20° সি + এয়ার ভর: 1.5 + ওয়াইন্ড স্পিড: 1 এম/এস

ম্যাক্সিমাম কারিষ্টারিষ্টিক্স

| প্যানলে | ওয়াইডথ (X) | হাইট (Y) | এলাকা |
|---------|-------------|----------|----------|
| সাইজ | 992 | 1813 | 1,80 এম2 |
| কোষ | | | |
| সাইজ | 156,75 | 156,75 | 0,02 এম2 |
| পরিমাণ | 6 | 11 | 66 ইউনিস |

উপাদান

| উপাদান | ক্যান্টিটি | থিকনেস (Z) | বরণনা | ঘনত্ব | মোট ওজন | |
|------------------|------------|------------|------------|---------------|--------------|----------|
| ফরমে | 1 ইউনিস | 40 এমএম | Al 6065-T5 | 1,40 কজে/এম2 | 2,52 কজে | |
| গ্লাস | 1 ইউনিস | 3,2 এমএম | টেম্পারড | 8,10 কজে/এম2 | 14,57 কজে | |
| এনক্যাপসুলেশন | 1 ইউনিস | 0,38 এমএম | EVA | 0,40 কজে/এম2 | 0,73 কজে | |
| বাসবারস | 5 ইউনিস | 0,2 এমএম | CuSn6 | 0,10 কজে/এম2 | 0,16 কজে | |
| কোষ | 66 ইউনিস | 0,21 এমএম | mc-Si | 0,20 কজে/এম2 | 0,32 কজে | |
| এনক্যাপসুলেশন | 1 ইউনিস | 0,38 এমএম | EVA | 0,40 কজে/এম2 | 0,73 কজে | |
| ব্যাক শিট | 1 ইউনিস | 0,5 এমএম | TPT | 0,47 কজে/এম2 | 0,84 কজে | |
| জংশন বক্স | 1 ইউনিস | 10 এমএম | Monopolar | 0,10 কজে/এম2 | 0,10 কজে | |
| ডায়োডস (বাইপাস) | 5 ইউনিস | | | 0,01 কজে/এম2 | 0,02 কজে | |
| ক্যাবলস (+/-) | 2 ইউনিস | 4 এমএম2 | 900 mm | 0,10 কজে/এম2 | 0,20 কজে | |
| কানেক্টরস | 2 ইউনিস | MC4-T4 | মডলে | PVC-IP67 | 0,05 কজে/এম2 | 0,10 কজে |
| মোট | 40 এমএম | | | 11,34 কজে/এম2 | 20,29 কজে | |

থামাল কারিষ্টারিষ্টিক্স

| তাপমাত্রা সহগ | মনোক্রিস্টালাইন | |
|---|-----------------|----------------|
| তাপমাত্রা সহগ অব সর্ট সার্কিট কারেন্ট | α [আইসসি] | 0,0825 %/° সি |
| তাপমাত্রা সহগ অব ওপেন সার্কিট ভোল্টেজ | β [ভিওসি] | -0,4049 %/° সি |
| তাপমাত্রা সহগ অব ম্যাক্সিমাম পাওয়ার | γ [পিএমপিপি] | -0,4336 %/° সি |
| তাপমাত্রা সহগ অব কারেন্ট এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার | [আইএমপিপি] | 0,1000 %/° সি |
| তাপমাত্রা সহগ অব ভোল্টেজ এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার | [ভিএমপিপি] | -0,3800 %/° সি |
| নামমাত্র মডিউল অপারেটিং তাপমাত্রা | [NMOT] | + 47 ± 2 ° সি |

টলারেন্স

| | | | | |
|--------------------------------------|------------------|--------------------------|--------------------------------|------------|
| ওয়ারকাই টেম্পারেচার | - 40 / + 85 ° সি | গ্রাস মাত্রা | < ± 2,5 এমএম | EN 12543-5 |
| ডাইলেকটরিক ইসোলেশন ভোল্টেজ | 3000 ভোল্টস | কাচ সমান্তরাল | < ± 3 এমএম | EN 12543-5 |
| রিলেটেভি হিউমিডিটি | 0 / 100 % | সেল একক স্ট্রিং সহনশীলতা | < ± 1 এমএম | EN 12543-6 |
| ওয়াইন্ড রেসিস্ট্যান্স | 2400 Pa | | | IEC 61215 |
| ম্যাক্সিমাম লোড-বয়্যারিং ক্যাপাসিটি | 5400 Pa | 551 kg/m2 | সর্বাধিক শিলাবৃষ্টি প্রতিরোধের | IEC 61215 |
| স্থল পরিবাহিতা | ≤ 0.1 Ω | | সহ্য করার ক্ষমতা | ≥ 100 Ω |

শ্রেণীবিভাগ

| | | | | | | |
|----------------------|----------|-----------------------|----------|---------|-----|-----------|
| আবদান | A ক্লাস | IEC 61730 | দুর্ঘটনা | ডগিরা | 1 | IEC 61730 |
| নরিপততা | II ক্লাস | IEC 61140 IEC 61730 | উপাদান | গুরুত্ব | I | IEC 61730 |
| ফায়ার রেসিস্ট্যান্স | C ক্লাস | ANSI/UL 790 IEC 61730 | সুরক্ষা | কারণ | 1.5 | IEC 61730 |



SOLAR INNOVA GREEN TECHNOLOGY, S.L.
N.I.F.: ESB-54.627.278
Paseo de los Molinos, 12
03660 - NOVELDA (Alicante) SPAIN

T/F: +34965075767
E: info@solarinnova.net
W: www.solarinnova.net

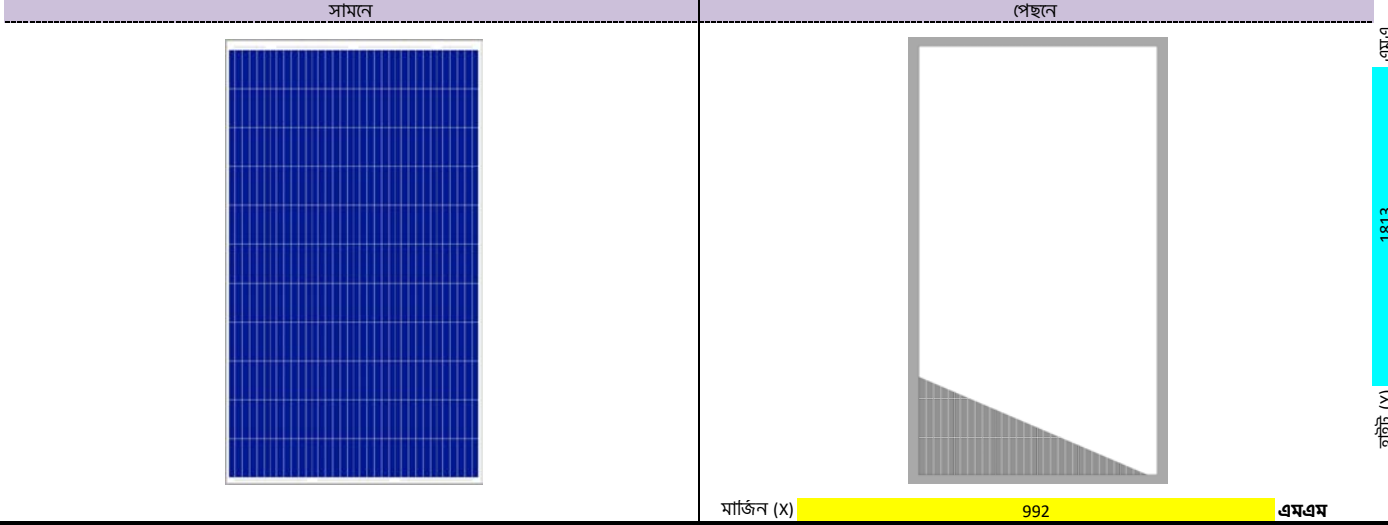


ফটোভোল্টিক মডিউল

| | | | | | |
|-----|-----|-------|------------------|------|-----------------|
| করম | মান | উললেখ | SI-ESF-M-P156-66 | আদরশ | পলিক্রিস্টালাইন |
|-----|-----|-------|------------------|------|-----------------|

| | | | | | | |
|---------|--|-------|-------|--------|----------|----------|
| অবস্থান | | সামনে | পাছনে | সীমানত | অক্ষ (X) | অক্ষ (Y) |
|---------|--|-------|-------|--------|----------|----------|

| | | | | | |
|-----------|--|-----------|--|-----------|--|
| জংশন বক্স | | জংশন বক্স | | জংশন বক্স | |
|-----------|--|-----------|--|-----------|--|

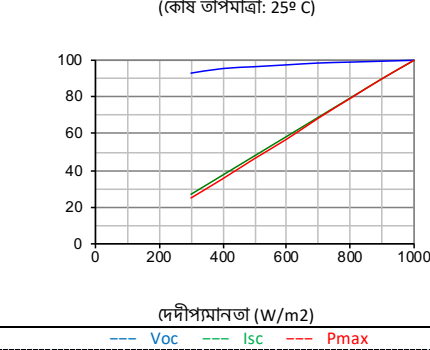
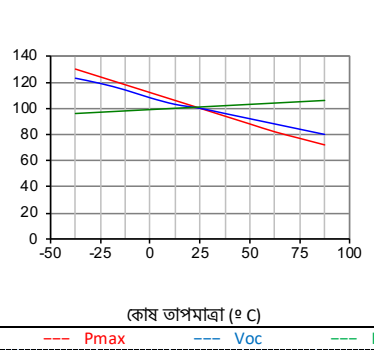


হাইট (Y) 992

কমক্ষমতা

| | | | |
|-----|-----|-----|-----|
| কোষ | কোষ | কোষ | কোষ |
|-----|-----|-----|-----|

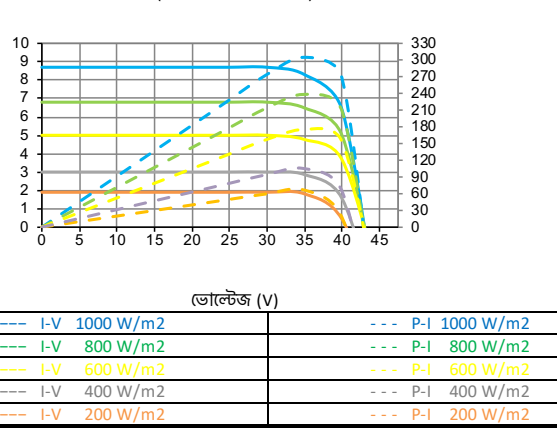
আইএসসি, ভিওসি এবং পিএমপিপি উপর নির্ভর করে তাপমাত্রা



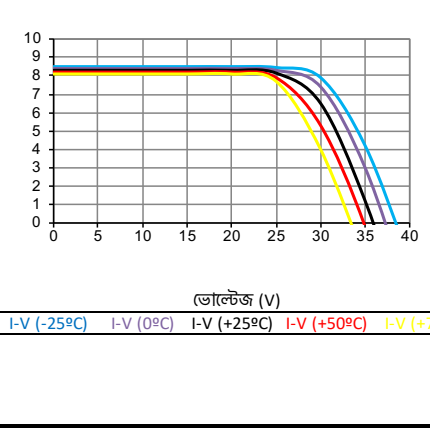
আইএসসি, ভিওসি এবং পিএমপিপি ন্যূনতম

প্যানেল

তাপমাত্রা বৈদ্যুতিক কমক্ষমতা (কোষ তাপমাত্রা: 25°C)



IV-দেদীপামানতা



| | | | | |
|-------|-----|-------------|------------------------------------|-------|
| ক্লাস | AAA | IEC 60904-9 | পাওয়ার মিয়েজারমেন্ট আনসারটেইনিটি | ± 3 % |
|-------|-----|-------------|------------------------------------|-------|

| | |
|----------------------|--------------------|
| এসটিসি স্ট্যান্ডার্ড | এনমট স্ট্যান্ডার্ড |
|----------------------|--------------------|

| | | | | | |
|---------------|----------------|-------------|----------------------|---------------|--------------|
| রডিয়েশন | 1000 ডবলডি/এম2 | IEC 60904-1 | রডিয়েশন | 800 ডবলডি/এম2 | IEC 61215 |
| সলে তাপমাত্রা | 25 ° সর্ | IEC 60904-3 | পরিবেষ্টিত তাপমাত্রা | 20 ° সর্ | |
| এয়ার ভর | 1,5 | ASTM G173 | এয়ার ভর | 1,5 | ASTM G173-03 |
| | | ASTM 1036 | ওয়াইন্ড স্পিড | 1 এম/এস | |



SOLAR INNOVA GREEN TECHNOLOGY, S.L.
N.I.F.: ESB-54.627.278
Paseo de los Molinos, 12
03660 - NOVELDA (Alicante) SPAIN

T/F: +34965075767
E: info@solarinnova.net
W: www.solarinnova.net

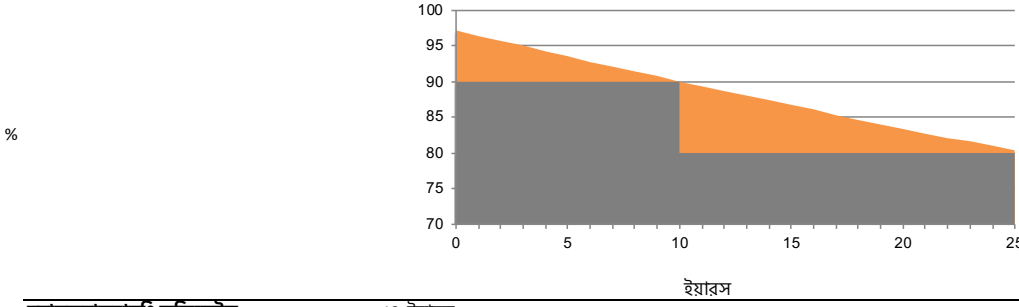


ফটোভোল্টিক মডিউল

| করম | মান | উললেখ | SI-ESF-M-P156-66 | আদর্শ | পলিক্রিস্টালাইন |
|-----|-----|-------|------------------|-------|-----------------|
|-----|-----|-------|------------------|-------|-----------------|

গ্যারান্টি

লাইন পারফরম্যান্স ওয়ারান্টি



| | | | | |
|---------------------------|-------------|--------------------|-----------------------|--|
| ম্যানুফ্যাকচারিং ডিফেক্টস | 12 ইয়ারস | | | |
| কর্মক্ষমতা | 90 % | রেট পাওয়ার ক্ষমতা | 12 বছরের অপারেশন শেষে | |
| | 80 % | রেট পাওয়ার ক্ষমতা | 25 বছরের অপারেশন শেষে | |
| জীবনকাল | > 30 ইয়ারস | | | |

পরিবেশগত তথ্য

| | | | | | |
|---------------|---------------|---------|-----|--------|---------------|
| শক্তি উত্পন্ন | 6 দিন | | | | |
| মাঝারি বিকিরণ | 1000 W/ m2 | | | | |
| শক্তি উত্পন্ন | 1,80 kWh/ দিন | এভালু | দিন | 1,73 | 0,961 |
| | 54 kWh/ মাস | CO2 | মাস | 51,86 | 44,68 |
| | 657 kWh/ বছর | নির্গমন | বছর | 630,92 | 543,60 |
| | | | | | 0,828 |
| | | | | | 0,372 kg/CO2 |
| | | | | | 20,07 kg/CO2 |
| | | | | | 244,23 kg/CO2 |

সার্টিফিকেটস

| | |
|----------------|--|
| ISO 9001 | কোয়ালিটি ম্যানেজমেন্ট সিস্টেম |
| ISO 14001 | পরিবেশ ব্যবস্থাপনা সিস্টেম |
| OHSA 18001 | পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা ব্যবস্থাপনা সিস্টেম |
| CE | নির্দেশিকা 2014/35/EU ইউরোপীয় সংসদ এবং ২৬ ফেব্রুয়ারী কাউন্সিলের ইউ সদস্য রাষ্ট্রগুলির আইনগুলির সুনির্দিষ্টকরণে নির্দিষ্ট কিছু ভোল্টেজ সীমারে ব্যবহারের জন্য ডিজাইন করা বৈদ্যুতিক সরঞ্জামগুলির বাজারে উপলব্ধ তৈরির বিষয়ে |
| IEC/EN 61215 | স্ট্রিক সিলিকন স্থল ফটোভোলটাইক (পিভি) মডিউল। নকশা যোগ্যতা এবং টাইপ অনুমোদন |
| IEC/EN 61730-1 | ফটোভোলটাইক (পিভি) মডিউল নিরাপত্তা যোগ্যতা - পার্ট 1: নির্মাণের জন্য প্রয়োজনীয়তা |
| IEC/EN 61730-2 | ফটোভোলটাইক (পিভি) মডিউল নিরাপত্তা যোগ্যতা - পার্ট 2: পরীক্ষার জন্য প্রয়োজনীয়তা |
| IEC/EN 61701 | ফটোভোলটাইক (পিভি) মডিউল লবণ ক্রমাঙ্কন জারা টেস্টিং |
| IEC/EN 62716 | ফটোভোলটাইক (পিভি) মডিউল - অ্যামোনিয়া জারা টেস্টিং |
| IEC/EN 62790 | ফটোভোলটাইক মডিউল জন্য জংশন বক্স - নিরাপত্তা প্রয়োজনীয়তা এবং পরীক্ষা |
| IEC/EN 62804-1 | ফটোভোলটাইক (পিভি) মডিউল - সম্ভাব্য-প্ররোচিত ব্রাস সনাক্তকরণের জন্য পরীক্ষা পদ্ধতি। পার্ট 1: ক্রিস্টালাইন সিলিকন |
| IEC/EN 62852 | ফটোভোলটাইক সিস্টেমগুলিতে ডিসি-অ্যাপ্লিকেশনের সংযোগকারীগুলিকে - সুরক্ষা প্রয়োজনীয়তা এবং পরীক্ষা |
| UL 1703 | ফ্লাট-প্লেট ফটোভোলটাইক মডিউল এবং প্যানেলের জন্য আদর্শ |



প্যাকেজ

| আধার 20 | | | আধার 40'HQ | | |
|--|---------|-------|-----------------|---------|-------|
| PANELS X PALLET | PALLETS | TOTAL | PANELS X PALLET | PALLETS | TOTAL |
| - | - | - | 26 | 22 | 572 |
| IEC 62759-1 ফটোভোলটাইক (পিভি) মডিউল - পরিবহন পরীক্ষা - অংশ 1: পরিবহন এবং মডিউল প্যাকেজ ইউনিট শিপিং | | | | | |

তথ্য রপ্তানির

| | | | |
|-----------|----------|---------------|------------|
| এইচএস কোড | 85414020 | টার্মিনাল কোড | 8541409021 |
|-----------|----------|---------------|------------|

মন্তব্য

| |
|--|
| |
|--|

বিজ্ঞপ্তি

বিশেষ উল্লেখ এবং প্রযুক্তিগত তথ্য নোটিশ ছাড়াই সম্ভব পরিবর্তন সাপেক্ষ হতে পারে।
এই তথ্যপত্রটি স্ট্যান্ডার্ড এন 50380:2018 এর প্রয়োজনীয়তার সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ।