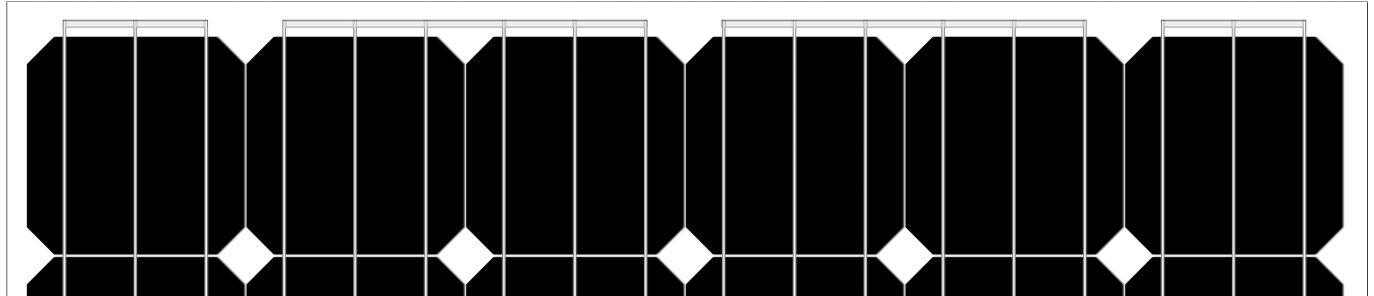




ENERGÍA SOLAR FOTOVOLTAICA

MÓDULOS MONOCRISTALINOS - SI-ESF-M-BIPV-SM-M125-60



Solar Innova utiliza materiales de última generación para fabricar sus módulos fotovoltaicos.

Nuestros módulos son ideales para cualquier tipo de aplicación que utilice el efecto fotoeléctrico como fuente de energía limpia, debido a su mínima polución química y nula contaminación acústica. Gracias a su diseño, pueden ser integrados con facilidad en cualquier tipo de instalación.

La parte frontal del módulo contiene un vidrio solar templado con alto nivel de transmisividad, baja reflectividad y bajo contenido en hierro.

Estos módulos fotovoltaicos utilizan células de silicio monocristalino de alta eficiencia (las células están hechas de un solo cristal de Silicio de muy alta pureza) para transformar la energía de la radiación solar en energía eléctrica de corriente continua. Cada célula es clasificada eléctricamente para optimizar el comportamiento del módulo.

El circuito de células se lamina utilizando EVA (Acetato de Etilén-Vinilo) como encapsulante. La lámina posterior consta de un polímero plástico (Tedlar) que proporciona una completa protección y sellado frente a los agentes ambientales y aislamiento eléctrico.

La caja de conexiones instalada está fabricada con plásticos resistentes a temperatura elevadas. Dispone de un grado de estanqueidad IP67, que provee al sistema de aislamiento frente a la humedad e inclemencias meteorológicas. Estos módulos van provistos de cables simétricos en longitud, con un diámetro de sección de cobre de 4 milímetros y con una bajísima resistencia de contacto, todo ello destinado a conseguir las mínimas pérdidas por caída de tensión.

Nuestros módulos cumplen con todos los requerimientos de seguridad, tanto de flexibilidad, como de doble aislamiento, o alta resistencia a los rayos UV, por todo ello son idóneos para su uso en aplicaciones de intemperie.

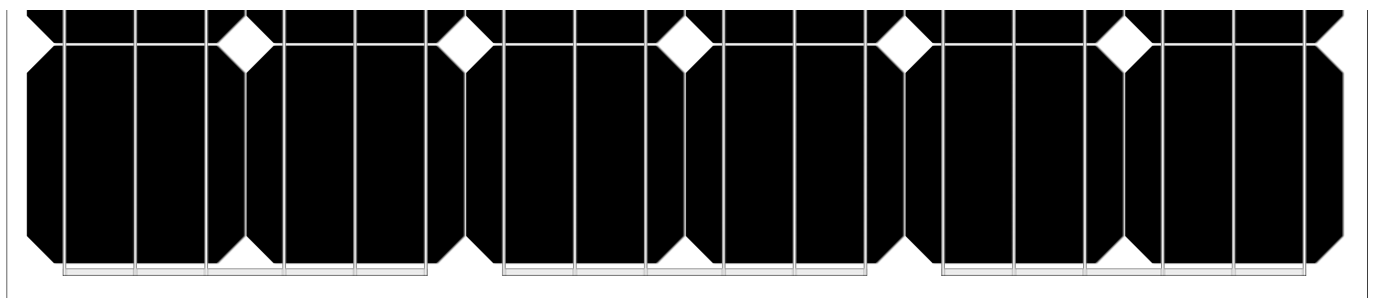
GARANTÍAS

Nuestras plantas de producción han sido preparadas de acuerdo con lo dispuesto por las Normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.

Contamos con un control de calidad dividido en tres elementos:

- ✓ Inspecciones periódicas que nos permiten garantizar la calidad de la materia prima.
- ✓ Control de calidad dentro del proceso sobre nuestros procedimientos de fabricación.
- ✓ Control de calidad de los productos terminados, que realizamos mediante inspecciones y test de fiabilidad y de rendimiento.

Nuestros módulos fotovoltaicos han sido certificados por Laboratorios de reconocido prestigio internacional y son prueba de nuestra estricta observancia de las normas internacionales de seguridad, rendimiento a largo plazo y calidad general de los productos.





ENERGÍA SOLAR FOTOVOLTAICA

MÓDULOS MONOCRISTALINOS - SI-ESF-M-BIPV-SM-M125-60

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS (STC)			
Potencia máxima (Pmpp)	Wp	160	165
Tolerancia	Wp	0 ~ + 5	
Tensión de máxima potencia (Vmpp)	Voltios	30,50	30,67
Corriente de máxima potencia (Impp)	Amperios	5,26	5,38
Tensión de circuito abierto (Voc)	Voltios	37,5	37,72
Corriente de cortocircuito (Isc)	Amperios	5,68	5,70
Tensión máxima del sistema (Vsyst)	Voltios	600 (UL) / 1000 (IEC)	
Diodos (By-pass)	Cantidad	3	
Fusible máximo en serie	Amperios	10	
Eficiencia (ηm)	%	14,50	15
Factor de Forma	%	≥ 73	

STC:	 Irradiancia: 1.000 W/m ²	 Temperatura del módulo: 25° C	 Calidad del aire: 1,5
------	---	---	---

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS (TONC)			
Potencia máxima (Pmpp)	Wp	118	122
Tensión de máxima potencia (Vmpp)	Voltios	27,77	27,93
Corriente de máxima potencia (Impp)	Amperios	4,27	4,37
Tensión de circuito abierto (Voc)	Voltios	34,28	34,48
Corriente de cortocircuito (Isc)	Amperios	4,61	4,62

NOCT:	 Irradiancia: 800 W/m ²	 Temperatura del aire: 20° C	 Calidad del aire: 1,5	 Velocidad del viento: 1 m/s
-------	--	--	--	--

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS			
Dimensiones	Altura	1.320 mm	51,96 pulgadas
	Anchura	802 mm	31,57 pulgadas
	Grosor	35 mm	1,38 pulgadas
Peso	Neto	13,6 kg	30 libras
Parte delantera	Material	Vidrio templado de alta transmisividad	
	Espesor	4 ± 0,2 mm	0,16 pulgadas
Células	Tipo	Monocrystalinas	
	Cantidad	6 x 10 unidades	
	Tamaño	125 x 125 mm	5 pulgadas
Conexión en serie	Cantidad	60 unidades	
Conexión en paralelo	Cantidad	1 unidad	
Encapsulante	Materiales	EVA	
	Grosor	0,50 ± 0,03 mm	0,020 ± 0,0012 pulgadas
Lámina posterior	Material	TPT	
	Grosor	0,32 ± 0,03 mm	0,013 ± 0,0012 pulgadas
Caja de conexiones	Material	PVC	
	Protección	IP67	
	Aislamiento	Frente a humedad e inclemencias meteorológicas	
Cables	Tipo	Polarizados y simétricos en longitud	
	Longitud	900 mm	35,4 pulgadas
	Sección	4 mm ²	0,006 pulgadas ²
	Características	Baja resistencia de contacto	
		Pérdidas mínimas por caída de tensión	
Conectores	Material	PVC	
	Tipo	MC4	
	Protección	IP67	

CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS		
Coefficiente de temperatura corriente de corto circuito α (Isc)	%/° C	+ 0,0814
Coefficiente de temperatura tensión de circuito abierto β (Voc)	%/° C	- 0,3910
Coefficiente de temperatura de máxima potencia γ (Pmpp)	%/° C	- 0,5141
Coefficiente de temperatura corriente de máxima potencia (Impp)	%/° C	+ 0,10
Coefficiente de temperatura tensión de máxima potencia (Vmpp)	%/° C	- 0,38
NOCT (Temperatura Nominal de Trabajo de la Célula)	° C	+ 47 ± 2



ENERGÍA SOLAR FOTOVOLTAICA

MÓDULOS MONOCRISTALINOS - SI-ESF-M-BIPV-SM-M125-60

TOLERANCIAS				
Temperatura de trabajo	° C	° F	- 40 ~ + 85	- 40 ~ + 185
Voltaje de aislamiento dieléctrico	Voltios		3.000	
Humedad relativa	%		0 ~ 100	
Carga máxima al viento	m/s		60	
	kg/m ²	Pa	245	2.400
	lbs/pies ²		491,56	
Carga máxima a nieve	kg/m ²	Pa	551	5.400 (IEC)
	lbs/pies ²	Pa	75,2	3.600 (UL)
Resistencia al fuego	Clase		C	

MEDICIONES REALIZADAS CONFORME A LOS METODOS DE ENSAYO ESTANDAR EN 60904-3 Y ASTM 1036, CORREGIDAS A LAS CONDICIONES DE PRUEBA ESTANDAR (STC)		
Calidad de la atmósfera/Distribución espectral	AM	1,5 ASTM G173-03e1 (2.008)
Intensidad luminosa/Radiación	W/m ²	1.000
Temperatura de célula	° C	25 ± 2

MEDICIONES REALIZADAS EN SIMULADOR SOLAR	
Clasificación	AAA (según IEC 60904-4)
Incertidumbre de medición de potencia	± 3 %

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS	
Células	De alta eficiencia con capa anti-reflectante de Nitruro de Silicio.
Conductores eléctricos	De Cobre (Cu) plano bañado en una aleación de Estaño (Sn) y Plata (Ag), que mejora la soldabilidad.
Soldaduras	De células y conductores por tramos para liberación de tensiones.
Laminado	Compuesto por vidrio ultra transparente templado en la parte frontal, encapsulante termoestable de EVA embebiendo a las células y aislante eléctrico en la parte trasera formado por un compuesto de tedlar y poliéster.
Caja de conexiones	Con latiguillos y conectores rápidos anti-error. Incluye diodos de by-pass, intercambiables gracias a que el sistema de conexionado carece de soldaduras, todos los contactos eléctricos se realizan por presión, evitando así la posibilidad de soldaduras frías.

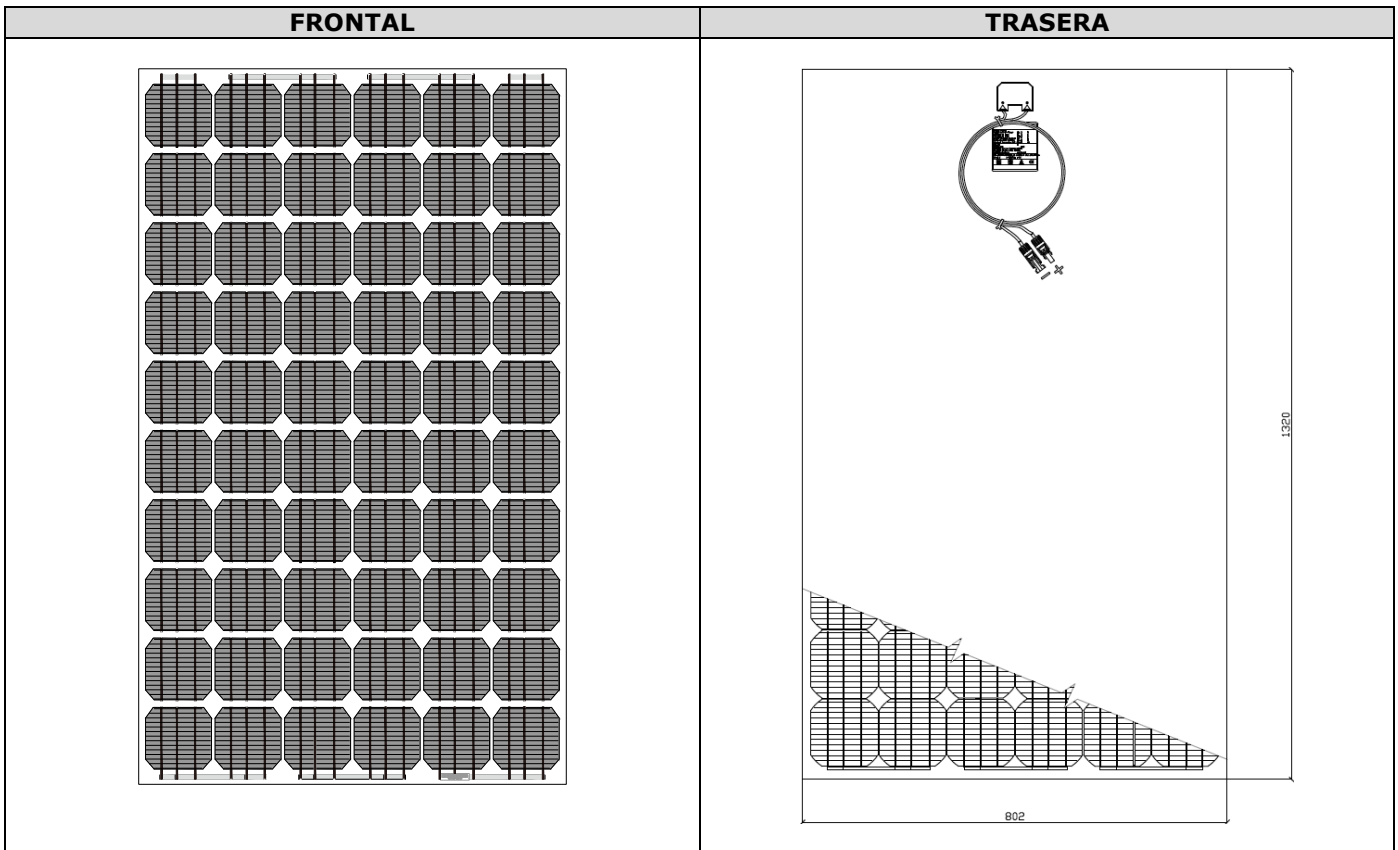
CARACTERÍSTICAS DE TRABAJO	
- La potencia de las células solares es variable en la salida del proceso de producción. Las diferentes especificaciones de potencia de estos módulos reflejan esta dispersión.	
- Las células cristalinas, durante los primeros meses de exposición a la luz, pueden experimentar una degradación fotónica que podría hacer decrecer el valor de la potencia máxima del módulo hasta un 3 %.	
- Las células, en condiciones normales de operación, alcanzan una temperatura superior a las condiciones estándar de medida del laboratorio. El TONC es una medida cuantitativa de ese incremento. La medición del TONC se realiza en las siguientes condiciones: radiación de 0,8 KW/m ² , temperatura ambiente de 20° C y velocidad del viento de 1 m/s.	
- Los datos eléctricos reflejan los valores típicos de los módulos y laminados, medidos en la salida de los terminales, al final del proceso de fabricación.	

GARANTÍAS		
Garantía por defecto de fabricación	Años	12
Garantía de rendimiento	Potencia Nominal Mínima %/Años	90 % a los 10 años, 80 % a los 25 años.

CERTIFICADOS			



ENERGÍA SOLAR FOTOVOLTAICA
MÓDULOS MONOCRISTALINOS - SI-ESF-M-BIPV-SM-M125-60



DETALLES CONSTRUCTIVOS

SUPERFICIE EXTERIOR

Cristal templado de 4 mm con bajo contenido en hierro para una alta transmitancia óptica

EVA (Etil Vinil Acetato)

De rápida solidificación

BASE TPT

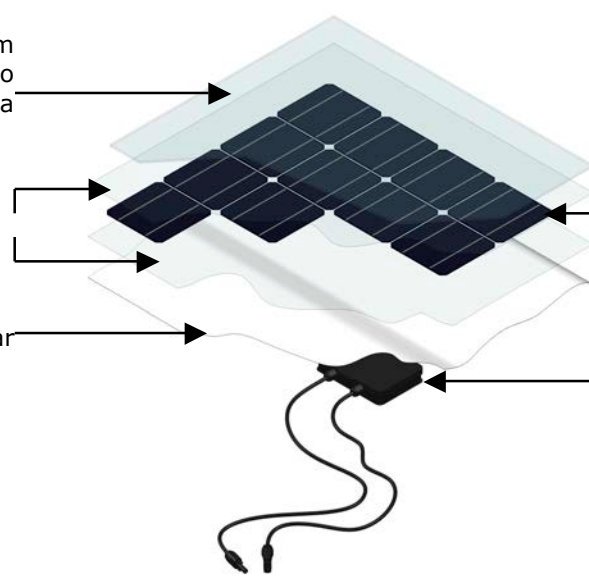
Capa posterior de Tedlar para protección del módulo

CELULAS DE SILICIO

Monocrystalinas

CAJA DE CONEXIONES

Con conectores rápidos y cable de doble aislamiento flexible, con diodos de by-pass

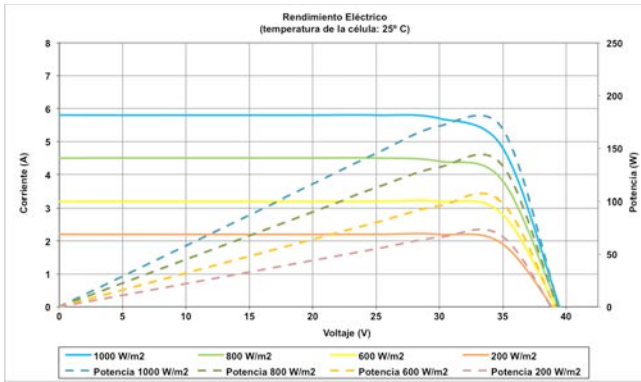




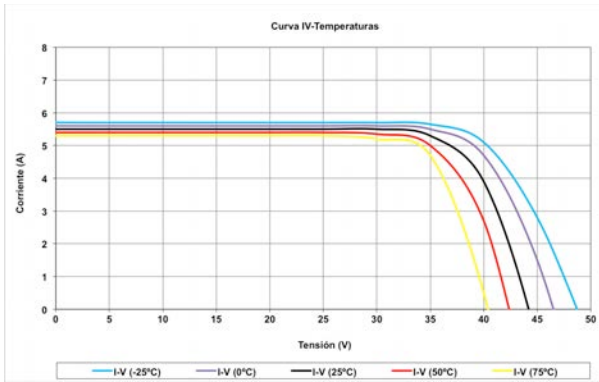
ENERGÍA SOLAR FOTOVOLTAICA MÓDULOS MONOCRISTALINOS - SI-ESF-M-BIPV-SM-M125-60

RENDIMIENTOS

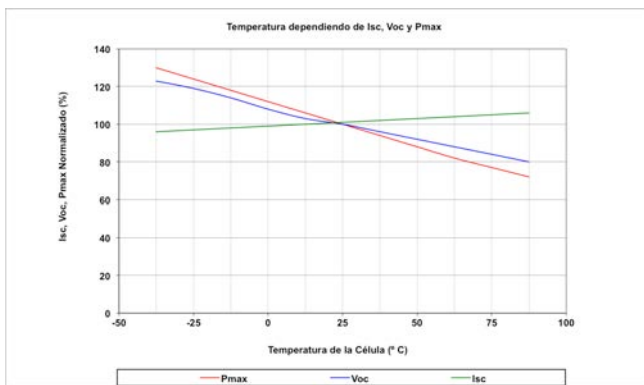
CURVAS IV-IRRADIANCIAS



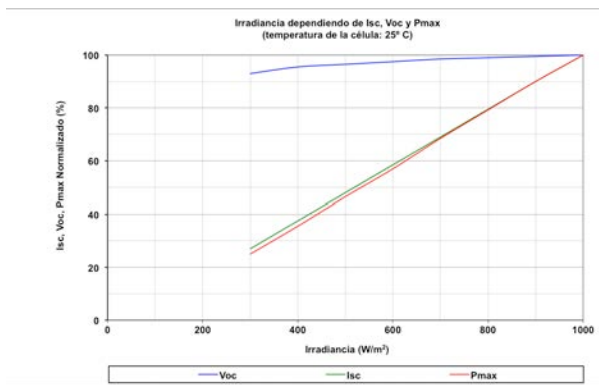
CURVA IV-TEMPERATURAS



TEMPERATURA



IRRADIANCIA





ENERGÍA SOLAR FOTOVOLTAICA

MÓDULOS MONOCRISTALINOS - SI-ESF-M-BIPV-SM-M125-60

EMBALAJE Y TRANSPORTE



Caja	Tamaño	1.375 x 1.140 x 800 mm
	Paneles	27 ud/palé (20' GP) 27 ud/palé (40' GP)
	Peso palés (Vacíos)	165 kg



Contenedor 20' GP	Tamaño	5,898 x 2,352 x 2,393 m	20' x 8' x 8'6"
	Paneles	432 ud	
	Palés	16 ud	
	Peso (Neto)	13,6 kg x 27 ud + 165 kg = 532,2 kg	
	Peso (Bruto)	532,2 kg x 16 palés = 8.515,2 kg	



Contenedor 40' GP	Tamaño	12,025 x 2,352 x 2,393 m	40' x 8' x 8'6"
	Paneles	864 ud	
	Palés	32 ud	
	Peso (Neto)	13,6 kg x 27 ud + 165 kg = 532,2 kg	
	Peso (Bruto)	532,2 kg x 32 palés = 17.030,4 kg	