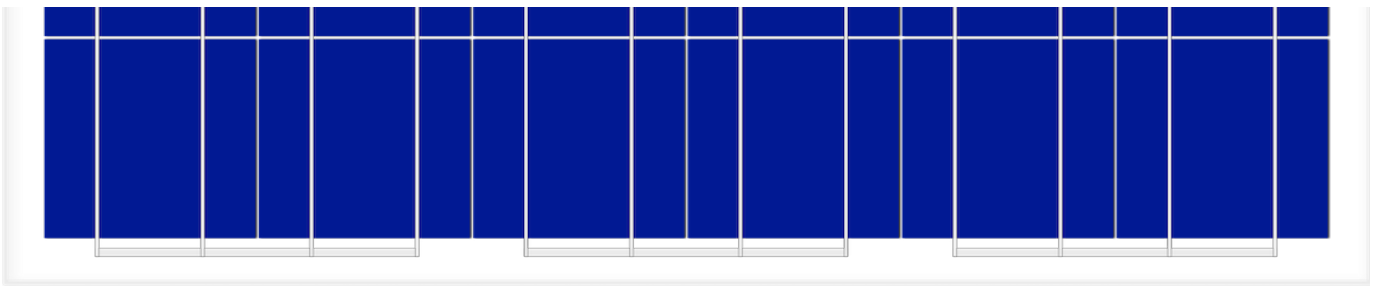


উপকরণ	সৌর ইনোভা ফটোভোল্টাইক সৌর টাইলগুলি তৈরি করতে সর্বশেষ উপকরণ ব্যবহার করে।
ব্যবহারের	আওয়ার মডিউলস আর আইডিয়াল ফর এন প্লিকেশন দ্যাট ইউজেস দ্যা ফটোইলেক্ট্রিক ইফেক্ট এজ এ ব্লিন এনার্জি সোর্স বিকজ অব ইটস মিনিমাল কমিক্যাল পলিউশন এন্ড নো নয়জি পলিউশন।
সামনে	দ্যা ফ্রন্ট অব দ্যা মডিউল কন্টেইনস এ টেম্পারড সোলার গ্লাস উইথ: হাই ট্রান্সমিসিভিটি লো রিফ্লেক্টিভিটি লো আইরোন কন্টেস্ট
সৌর কোষ	দিজ পিভি মডিউলস ইউজ হাই-এফিসিয়েন্সি পলিক্রিস্টালাইন সিলিকন সেলস টু ট্রান্সফর্ম দ্যা এনার্জি অব সানলাইট ইন্টু ইলেক্ট্রিক এনার্জি।  ইচ সেল ইজ ইলেক্ট্রিক্যালি রেটেড টু অস্টিমাইজড দ্যা বিহ্যাভিঅর অব দ্যা মডিউল।  ইটস পারফরম্যান্স ইজ এক্সেলেন্ট ওভার দ্যা ইন্টার্যার রেঞ্জ অব লাইট স্পেকট্রাম, উইথ পারফিকুলারলি হাই ইয়েল্ডস ইন লো লাইট সিচুয়েশন্স অর ক্লাউডিনেস অব ডাইরেক্ট সানলাইট (ডিফিউজ রেডিয়েশন)।
এনক্যাপসুলেন্ট	দ্যা সেল সারকিট ইজ লেমিনেটেড ইউজিং অ্যাজ এ এনক্যাপসুলেন্ট: ই ভি এ (এথলিন-ভিনাইল এচটেট) পিওই (পলিওলফিন) পিভিবি (পলিভিনাইল বাটারিয়াল)
পেছনে	মডিউলটির পিছনে একটি স্বভাবযুক্ত কাচ রয়েছে যা পরিবেশগত এজেন্ট এবং বৈদ্যুতিক অন্তরণ বিরুদ্ধে সম্পূর্ণ সুরক্ষা এবং সীল সরবরাহ করে।
বাক্সের সংযোগস্থল	দ্যা জংশন বক্সেস উইথ আই পি৬৭, আর মেড ফ্রম হাই টেম্পারেচার রেসিস্ট্যান্ট প্লাস্টিক এন্ড কন্টেইনিং টারমিনালস, কানেকশন টারমিনাল এন্ড প্রোটেকশন ডায়োডস (বাই-পাস)।  দিজ মডিউলস আর সাপ্লাইড উইথ সিম্বলিক লেহুস অব ক্যাবল, উইথ এ ডায়ামিটার অব কপার সেকশন অব ৪ এম এম এন্ড এন এক্সট্রেমলি লো কন্টাক্ট রেসিস্ট্যান্স, অল ডিজাইন্ড টু এচিভড দ্যা মিনিমাম ভোল্টেজ ড্রপ লসেস।
ক্রমক্ৰমতা	আওয়ার মডিউলস কমপ্লাই উইথ অল সেফটি রিকয়ারমেন্টস নট অনলি ফ্লেক্সিবিলিটি বাট অলসো ডাবল ইনসুলেশন এন্ড হাই রেসিস্ট্যান্স টু ইউ ভি রেস, অল আর সুইটেবল ফর ইউজ ইন আউটডোর এপ্লিকেশন। দ্যা ডিজাইন অব দিজ মডিউলস মেকস দেয়ার ইন্টিগ্রেশন ইন বোথ ইন্ডাস্ট্রিয়াল এন্ড রেসিডেন্সিয়াল বিল্ডিংস (অন অব দ্যা মোস্ট এমারজিং সেক্টরস ইন দ্যা ফটোভোল্টিক মার্কেট), এন্ড আদার ইনফ্রাস্ট্রাকচার, সিম্পল এন্ড এথেন্টিক।
মান নিয়ন্ত্রণ	উই হ্যাভ কুয়ালিটি কন্ট্রোল ডিভাইডেড ইন্টু থ্রি এলিমেন্টস: রেগুলার ইন্সপেকশন এলাও আস টু গ্যারান্টি দ্যা কুয়ালিটি অব দ্যা র ম্যাটারিয়াল কুয়ালিটি কন্ট্রোল ইন দ্যা প্রোসেস অব আওয়ার ম্যানুফেকচারিং প্রোসিডিউরস কুয়ালিটি কন্ট্রোল অব ফিনিসড প্রোডাক্টস, উই কন্টাক্ট থ্রো ইন্সপেকশন এন্ড টেস্টস অব রিলায়্যাবিলিটি এন্ড পারফরম্যান্স
ওয়ারেন্ট	আওয়ার ম্যানুফেকচারিং প্লান্টস হ্যাভ বিন প্রিপারড ইন একোরডেন্স উইথ: কোয়ালিটি ম্যানেজমেন্ট সিস্টেমের ক্ষেত্রে আইএসও 9001 পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা ব্যবস্থার ক্ষেত্রে আইএসও 14001 পেশাগত স্বাস্থ্য এবং সুরক্ষা ব্যবস্থাপনার ব্যবস্থার ক্ষেত্রে 18001
সার্টিফিকেট	আওয়ার পি ভি মডিউলস আর সারটিফায়ড বাই ইন্টারন্যাশনালি রিকগ্নাইজড ল্যাবোরেটরিজ এন্ড আর প্রুফ অব আওয়ার স্ট্রিক্ট এথেরেন্স টু ইন্টারন্যাশনাল সেফটি স্ট্যান্ডার্ডস, লং টার্ম পারফরম্যান্স এন্ড ওভারল কুয়ালিটি অব প্রোডাক্টস।





ফটোভোল্টিক মডিউল

করম	গ্লাস/গ্লাস	উললেখ	SI-ESF-M-BIPV-GG-P125-72	আদরশ	পলিক্রিস্টালাইন
সোলার কোষ					
মডলে	Monofacial	mc-Si			
সাইজ	এমএম	125 x 125 ±0,5	Tk ভোল্টেজ	%/K	-0,36
থিকিনেস	μএম	210 ±20	Tk কারেন্ট	%/K	0,07
ফ্রন্ট ব্যাক	[-]	Si3N4 বারিওধী প্রতফিলন লসে	Tk পাওয়ার	%/K	-0,38
	[+]	অ্যালুমিনিয়াম ব্যাক পৃষ্ঠ কন্ডাক্টর (আল-বক্সিএফ)			

সোলার প্যানেল

হেলিক্রিস্টাল কারেক্টরাইস্টিক্স

এসটিসি স্ট্যান্ডার্ড

ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি	205	210	215	222	±3% (*)	
শর্তা নরিবাচন	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি						0/+5
ভোল্টেজ এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি	37,08	37,44	37,80	38,30	IEC 60904-1	
কারেন্ট এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি	5,52	5,61	5,70	5,79	IEC 60904-3	
শর্ট সার্কিট কারেন্ট	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি	45,09	45,50	45,86	46,32	±3% (*)	
ম্যাক্সিমাম সিস্টেম ভোল্টেজ	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি	5,78	5,92	6,03	6,13	±4% (*)	
ম্যাক্সিমাম সিস্টেম ভোল্টেজ	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি						1500 / 1000
ম্যাক্সিমাম সিস্টেম ভোল্টেজ	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি						IEC / UL
ম্যাক্সিমাম সিস্টেম ভোল্টেজ	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি						15
এফসিয়েন্স	এমএম	%	16,03	16,45	16,88	17,37		
ফর্ম ফ্যাক্টর	FF	%	78,48	78,00	77,94	78,15		

এসটিসি (স্ট্যান্ডার্ড টেস্ট অবস্থা): রেজিয়েশন: 1000 ডব্লিউ/এম2 + সেল তাপমাত্রা: 25° সি + এয়ার ভর: 1,5

\* (এলআইডি বিবেচনা করে, শংসাপত্র কর্তৃপক্ষের পাওয়ারের পরিসর)

এনমট স্ট্যান্ডার্ড

ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি	151	155	159	163	IEC 61215
ভোল্টেজ এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি	33,76	34,09	34,42	34,88	
কারেন্ট এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি	4,48	4,56	4,63	4,70	
শর্ট সার্কিট কারেন্ট	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি	41,21	41,59	41,92	42,34	
ম্যাক্সিমাম সিস্টেম ভোল্টেজ	ভবিষ্যৎপর্পি	ভলউর্পি	4,69	4,80	4,89	4,97	

এনমট (নামমাত্র মডিউল অপারেটিং তাপমাত্রা): রেজিয়েশন: 800 ডব্লিউ/এম2 + পরিবেষ্টিত তাপমাত্রা: 20° সি + এয়ার ভর: 1.5 + ওয়াইন্ড স্পিড: 1 এম/এস

ম্যাক্সিমাম কারেক্টরাইস্টিক্স

প্যানলে	ওয়াইন্ডথ (X)	হাইট (Y)	এলাকা
সাইজ	808	1580	1,28 এম2
কোষ	x	এমএম	
সাইজ	125,00	210	0,02 এম2
পরিমাণ	6	72	1,13 এম2

উপাদান

উপাদান	ক্যান্টিটি	থিকনেস (Z)	বরণনা	ঘনত্ব	মোট ওজন
গ্লাস-1	1 ইউনটিস	3,2 এমএম	টম্পারড	8,10 কজে/এম2	10,34 কজে
এনক্যাপসুলেশন	1 ইউনটিস	0,38 এমএম	EVA	0,40 কজে/এম2	0,52 কজে
বাসবাস	5 ইউনটিস	0,2 এমএম	CuSn6	0,10 কজে/এম2	0,11 কজে
কোষ	72 ইউনটিস	0,21 এমএম	mc-Si	0,20 কজে/এম2	0,23 কজে
এনক্যাপসুলেশন	1 ইউনটিস	0,38 এমএম	EVA	0,40 কজে/এম2	0,52 কজে
গ্লাস-2	1 ইউনটিস	3,2 এমএম	টম্পারড	8,10 কজে/এম2	10,34 কজে
জংশন বকস	1 ইউনটিস	10 এমএম	Monopolar	0,10 কজে/এম2	0,10 কজে
ডায়োডস (বাইপাস)	6 ইউনটিস			0,01 কজে/এম2	0,02 কজে
ক্যাবলস (+/-)	2 ইউনটিস	4 এমএম	900 mm	0,10 কজে/এম2	0,20 কজে
কানেক্টরস	2 ইউনটিস	M4-T4 মডলে	PVC-IP67	0,05 কজে/এম2	0,10 কজে
মোট		7,37 এমএম		17,60 কজে/এম2	22,47 কজে

খামাল কারেক্টরাইস্টিক্স

তাপমাত্রা সহগ	মনোক্রিস্টালাইন	
তাপমাত্রা সহগ অব সর্ট সার্কিট কারেন্ট	α [আইসিপি]	0,0825 %/° সী
তাপমাত্রা সহগ অব ওপেন সার্কিট ভোল্টেজ	β [ভিওসি]	-0,4049 %/° সী
তাপমাত্রা সহগ অব ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	γ [পিএমপি]	-0,4336 %/° সী
তাপমাত্রা সহগ অব কারেন্ট এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	[আইএমপি]	0,1000 %/° সী
তাপমাত্রা সহগ অব ভোল্টেজ এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	[ভবিষ্যৎপর্পি]	-0,3800 %/° সী
নামমাত্র মডিউল অপারেটিং তাপমাত্রা	[NMOT]	+ 47 ± 2 ° সী

টলারেন্স

ওয়ারিং টেম্পারচার	- 40 / + 85 ° সী	গ্লাস মাত্রা	< ± 2,5 এমএম	EN 12543-5
ডাইলেকটরিক ইসোলেশন ভোল্টেজ	3000 ভোল্টেজ	কাচ সমান্তরাল	< ± 3 এমএম	EN 12543-5
রিলিটেভিভি হিউমিডিটি	0 / 100 %	সেল একক স্থিৎ সহনশীলতা	< ± 1 এমএম	EN 12543-6
ওয়াইন্ড রেসিস্ট্যান্স	2400 Pa			IEC 61215
ম্যাক্সিমাম লোড-বয়িং ক্যাপাসিটি	5400 Pa	245 kg/m2		IEC 61215
স্থল পরাবাহিতা	≤ 0.1 Ω	551 kg/m2	সর্বাধিক শিলাবৃষ্টি প্রতিরোধ	0 35 97 m/s IEC 61215
			সহ্য করার ক্ষমতা	≥ 100 Ω

শ্রেণীবিভাগ

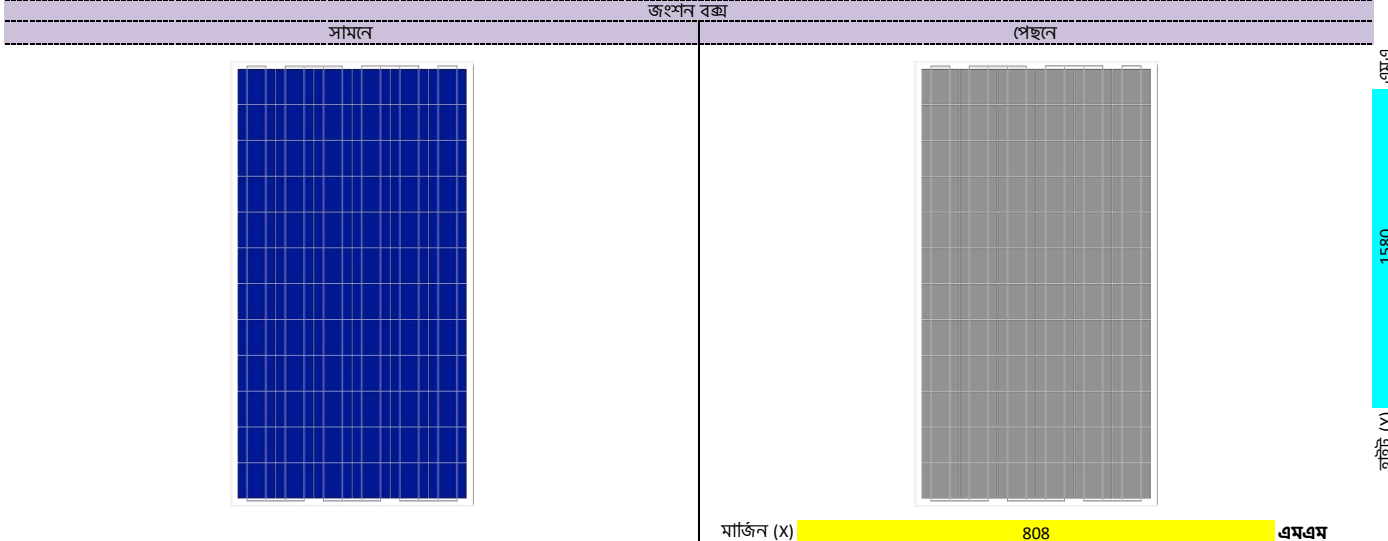
আবদেন	A ক্লাস	IEC 61730	দুর্ঘটনা	ডগ্গরি	1	IEC 61730
নিরাপত্তা	II ক্লাস	IEC 61140 IEC 61730	উপাদান	গুরুপ	I	IEC 61730
ফায়ার রেসিস্ট্যান্স	A ক্লাস	ANSI/UL 790 IEC 61730	সুরক্ষা	কারণ	1.5	IEC 61730



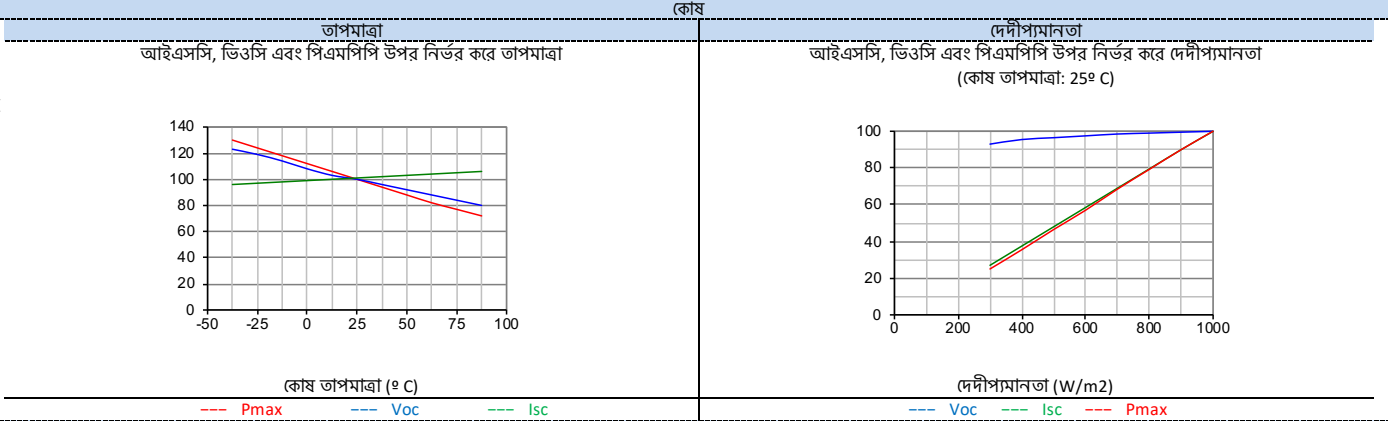
ফটোভোল্টিক মডিউল

করম	গ্লাস/গ্লাস	উললেখ	SI-ESF-M-BIPV-GG-P125-72	আদরশ	পলিক্রিস্টালাইন
-----	-------------	-------	--------------------------	------	-----------------

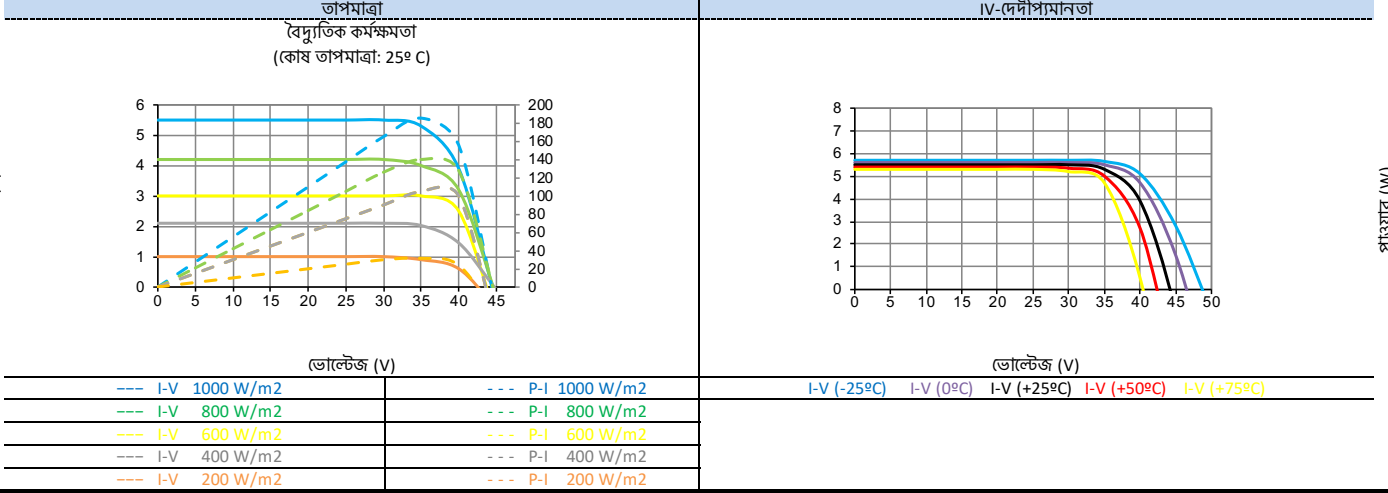
অবস্থান	সামনে	পাছনে	সীমানত	অক্ষ (X)	অক্ষ (Y)
---------	-------	-------	--------	----------	----------



কমক্ষমতা



প্যানেল



ক্লাস	AAA	IEC 60904-9	পাওয়ার মিয়েজারমেন্ট আনসারটেইনিটি	± 3 %
-------	-----	-------------	------------------------------------	-------

	এসটিসি স্ট্যান্ডার্ড	বৈদ্যুতিক পরিমাপ	এনমট স্ট্যান্ডার্ড	
রডিয়েশন	1000 ডবলডি/এম2	IEC 60904-1	রডিয়েশন	800 ডবলডি/এম2 IEC 61215
সলে তাপমাত্রা	25 ° সর্	IEC 60904-3	পরিবেষ্টিত তাপমাত্রা	20 ° সর্
এয়ার ভর	1,5	ASTM G173	এয়ার ভর	1,5 ASTM G173-03
		ASTM 1036	ওয়াইন্ড স্পিড	1 এম/এস



SOLAR INNOVA GREEN TECHNOLOGY, S.L.  
N.I.F.: ESB-54.627.278  
Paseo de los Molinos, 12  
03660 - NOVELDA (Alicante) SPAIN

T/F: +34965075767  
E: info@solarinnova.net  
W: www.solarinnova.net

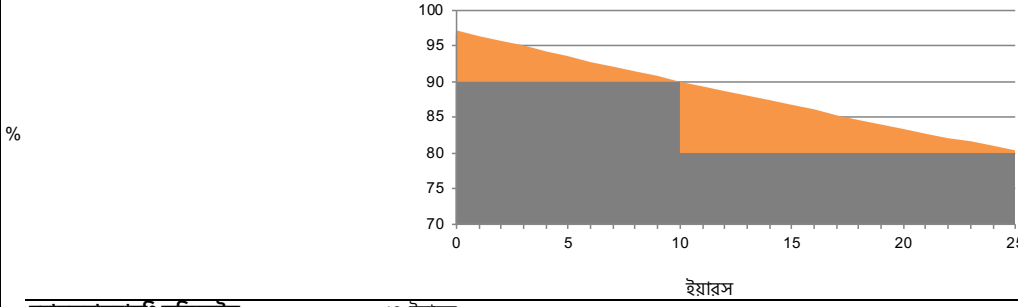


ফটোভোল্টিক মডিউল

করম	গ্লাস/গ্লাস	উললাখে	SI-ESF-M-BIPV-GG-P125-72	আদর্শ	পলিক্রিস্টালাইন
-----	-------------	--------	--------------------------	-------	-----------------

গ্যারান্টি

লাইন পারফরম্যান্স ওয়ারান্টি



ম্যানুফ্যাকচারিং ডিফেক্টস	12 ইয়ারস			
কর্মক্ষমতা	90 %	রেট পাওয়ার ক্ষমতা	12 বছরের অপারেশন শেষে	
	80 %	রেট পাওয়ার ক্ষমতা	25 বছরের অপারেশন শেষে	
জীবনকাল	> 30 ইয়ারস			

পরিবেশগত তথ্য

শক্তি উত্পন্ন	6 দিন				
মাঝারি বক্রিণ	1000 W/ m2				
শক্তি উত্পন্ন	1,23 kWh/ দিন	এভালু	kWh	কয়লা	পেট্রোল/গ্যাস
	37 kWh/ মাস	CO2	দিন	1,18	1,02
	448 kWh/ বছর	নির্গমন	মাস	35,41	30,51
			বছর	430,77	371,15
					0,37 kg/CO2
					0,46 kg/CO2
					13,71 kg/CO2
					166,75 kg/CO2

সার্টিফিকেটস

ISO 9001	কোয়ালিটি ম্যানেজমেন্ট সিস্টেম
ISO 14001	পরিবেশ ব্যবস্থাপনা সিস্টেম
OHSAS 18001	পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা ব্যবস্থাপনা সিস্টেম
CE	নির্দেশিকা 2014/35/EU ইউরোপীয় সংসদ এবং ২৬ ফেব্রুয়ারী কাউন্সিলের ইউ সদস্য রাষ্ট্রগুলির আইনগুলির সুনির্দিষ্টকরণে নির্দিষ্ট কিছু ভোল্টেজ সীমারে ব্যবহারের জন্য ডিজাইন করা বৈদ্যুতিক সরঞ্জামগুলির বাজারে উপলব্ধ তৈরির বিষয়ে
IEC/EN 61215	স্ট্রিক সিলিকন স্থল ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল। নকশা যোগ্যতা এবং টাইপ অনুমোদন
IEC/EN 61730-1	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল নিরাপত্তা যোগ্যতা - পার্ট 1: নির্মাণের জন্য প্রয়োজনীয়তা
IEC/EN 61730-2	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল নিরাপত্তা যোগ্যতা - পার্ট 2: পরীক্ষার জন্য প্রয়োজনীয়তা
IEC/EN 61701	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল লবণ ক্রমাঙ্কন জারা টেস্টিং
IEC/EN 62716	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল - অ্যামোনিয়া জারা টেস্টিং
IEC/EN 62790	ফটোভোল্টাইক মডিউল জন্য জংশন বক্স - নিরাপত্তা প্রয়োজনীয়তা এবং পরীক্ষা
IEC/EN 62804-1	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল - সম্ভাব্য-প্ররোচিত ব্রাস সনাক্তকরণের জন্য পরীক্ষা পদ্ধতি। পার্ট 1: ক্রিস্টালিন সিলিকন
IEC/EN 62852	ফটোভোল্টাইক সিস্টেমগুলিতে ডিসি-অ্যাপ্লিকেশনের সংযোগকারীগুলিকে - সুরক্ষা প্রয়োজনীয়তা এবং পরীক্ষা
UL 1703	ফ্লাট-প্লেট ফটোভোল্টাইক মডিউল এবং প্যানেলের জন্য আদর্শ



প্যাকিং

PANELS X PALLET	আধার 20		PANELS X PALLET	আধার 40'HQ	
	PALLETS	TOTAL		PALLETS	TOTAL
IEC 62759-1	26	572	22	572	

তথ্য রপ্তানির

এইচএস কোড	85414020	টার্মিনাল কোড	8541409021
-----------	----------	---------------	------------

মন্তব্য

--

বিজ্ঞপ্তি

বিশেষ উল্লেখ এবং প্রযুক্তিগত তথ্য নোটিশ ছাড়াই সম্ভব পরিবর্তন সাপেক্ষ হতে পারে।  
এই তথ্যপত্রটি স্ট্যান্ডার্ড এন 50380:2018 এর প্রয়োজনীয়তার সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ।