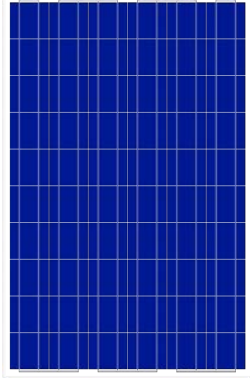
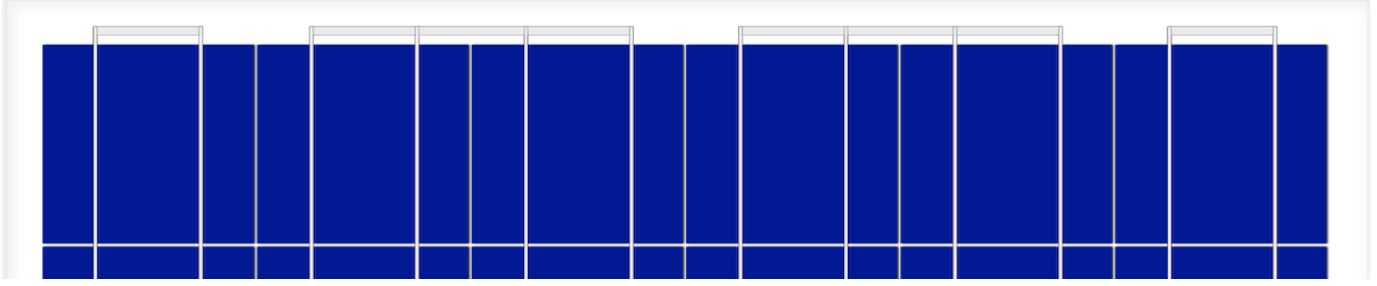
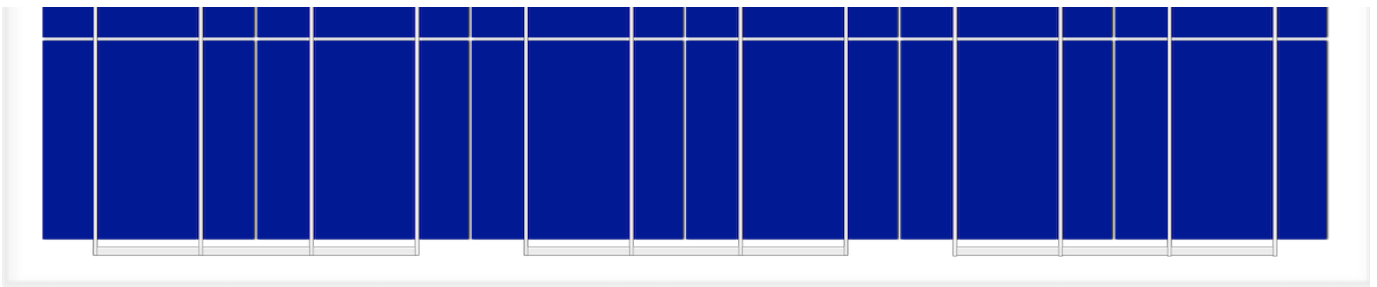




ক্রম	গ্লাস/গ্লাস	উললেখ	SI-ESF-M-BIPV-GG-P125-60	আদর্শ	পলিক্রিস্টালাইন
------	-------------	-------	--------------------------	-------	-----------------



উপকরণ	সৌর ইনোভা ফটোভোল্টাইক সৌর টাইলগুলি তৈরি করতে সর্বশেষ উপকরণ ব্যবহার করে।
ব্যবহারের	আওয়ার মডিউলস আর আইডিয়াল ফর এন প্লিকেশন দ্যাট ইউজেস দ্যা ফটোইলেক্ট্রিক ইফেক্ট এজ এ ক্লিন এনার্জি সোর্স বিকজ অব ইটস মিনিমাল কমিক্যাল পলিউশন এন্ড নো নয়জি পলিউশন।
সামনে	দ্যা ফ্রন্ট অব দ্যা মডিউল কন্টেইন্স এ টেম্পারড সোলার গ্লাস উইথ: হাই ট্রান্সমিসিভিটি লো রিফ্লেক্টিভিটি লো আইরোন কন্টেন্ট
সৌর কোষ	দিজ পিভি মডিউলস ইউজ হাই-এফিসিয়েন্সি পলিক্রিস্টালাইন সিলিকন সেলস টু ট্রান্সফর্ম দ্যা এনার্জি অব সানলাইট ইন্টু ইলেক্ট্রিক এনার্জি। ইচ সেল ইজ ইলেক্ট্রিক্যালি রেটেড টু অস্টিমাইজড দ্যা বিহ্যাভিঅর অব দ্যা মডিউল। ইটস পারফরম্যান্স ইজ এক্সেলেট ওভার দ্যা ইন্টার্যার রেঞ্জ অব লাইট স্পেকট্রাম, উইথ পারটিকুলারলি হাই ইয়েল্ডস ইন লো লাইট সিচুয়েশন অর ক্লাউডিনেস অব ডাইরেক্ট সানলাইট (ডিফিউজ রেডিয়েশন)।
এনক্যাপসুলেন্ট	দ্যা সেল সারকিট ইজ লেমিনেটেড ইউজিং অ্যাজ এ এনক্যাপসুলেন্ট: ই ভি এ (এথলিন-ভিনাইল এচটেট) পিওই (পলিওলফিন) পিভিবি (পলিভিনাইল বাটারিয়াল)
পেছনে	মডিউলটির পিছনে একটি স্বভাবযুক্ত কাচ রয়েছে যা পরিবেশগত এজেন্ট এবং বৈদ্যুতিক অন্তরণ বিরুদ্ধে সম্পূর্ণ সুরক্ষা এবং সীল সরবরাহ করে।
বাক্সের সংযোগস্থল	দ্যা জংশন বক্সেস উইথ আই পি৬৭, আর মেড ফ্রম হাই টেম্পারেচার রেসিস্ট্যান্ট প্লাস্টিক এন্ড কন্টেইনিং টারমিনালস, কানেকশন টারমিনাল এন্ড প্রোটেকশন ডায়োডেস (বাই-পাস)। দিজ মডিউলস আর সাপ্লাইড উইথ সিম্বোলিক লেভেল অব ক্যাবল, উইথ এ ডায়ামিটার অব কপার সেকশন অব ৪ এম এম এন্ড এন এক্সট্রিমলি লো কন্টাক্ট রেসিস্ট্যান্স, অল ডিজাইন্ড টু এচিভ ড্যা মিনিমাম ভোল্টেজ ড্রপ লসেস।
কর্মক্ষমতা	আওয়ার মডিউলস কমপ্লাই উইথ অল সেফটি রিকয়ারমেন্টস নট অনলি ফ্লেক্সিবিলিটি বাট অলসো ডাবল ইন্সুলেশন এন্ড হাই রেসিস্ট্যান্স টু ইউ ভি রেস, অল আর সুইটেবল ফর ইউজ ইন আউটডোর এপ্লিকেশন। দ্যা ডিজাইন অব দিজ মডিউলস মেকস দেয়ার ইন্টিগ্রেশন ইন বোথ ইন্ডাস্ট্রিয়াল এন্ড রেসিডেন্সিয়াল বিল্ডিংস (অন অব দ্যা মোস্ট এমারজিং সেক্টরস ইন দ্যা ফটোভোল্টিক মার্কেট), এন্ড আদার ইনফ্রাস্ট্রাকচার, সিম্পল এন্ড এথেনিক।
মান নিয়ন্ত্রণ	উই হ্যাভ কুয়ালিটি কন্ট্রোল ডিভাইডেড ইন্টু থ্রি এলিমেন্টস: রেগুলার ইন্সপেকশন এলাও আস টু গ্যারান্টি দ্যা কুয়ালিটি অব দ্যা র ম্যাটারিয়াল কুয়ালিটি কন্ট্রোল ইন দ্যা প্রোসেস অব আওয়ার ম্যানুফেকচারিং প্রোসিডিউরস কুয়ালিটি কন্ট্রোল অব ফিনিসড প্রোডাক্টস, উই কন্টাক্ট থ্রো ইন্সপেকশন এন্ড টেস্টস অব রিলায়্যাবিলিটি এন্ড পারফরম্যান্স
ওয়ারেন্টে	আওয়ার ম্যানুফেকচারিং প্লান্টস হ্যাভ বিন প্রিপারড ইন একোরডেন্স উইথ: কোয়ালিটি ম্যানেজমেন্ট সিস্টেমের ক্ষেত্রে আইএসও 9001 পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা ব্যবস্থার ক্ষেত্রে আইএসও 14001 পেশাগত স্বাস্থ্য এবং সুরক্ষা ব্যবস্থাপনার ব্যবস্থার ক্ষেত্রে 18001
সার্টিফিকেট	আওয়ার পি ভি মডিউলস আর সারটিফায়ড বাই ইন্টারন্যাশনালি রিকগাইজড ল্যাবোরেটরিজ এন্ড আর প্রুফ অব আওয়ার স্ক্রিপ্ট এথেরেস টু ইন্টারন্যাশনাল সেফটি স্ট্যান্ডার্ডস, লং টার্ম পারফরম্যান্স এন্ড ওভারল কুয়ালিটি অব প্রোডাক্টস।





ফটোভোল্টিক মডিউল

করম	গ্লাস/গ্লাস	উললেখ	SI-ESF-M-BIPV-GG-P125-60	আদরশ	পলিক্রিস্টালাইন
সোলার কোষ					
মডলে	Monofacial	mc-Si			
সাইজ	ম্যাকানিকাল কারেক্টারিস্টিক্স	এমএম 125 x 125 ±0,5	Tk ভোল্টেজ	%/K	তাপমাত্রা সহগ -0,36
থিকিনেস	এমএম	210 ±20	Tk কারেন্ট	%/K	0,07
ফ্রন্ট ব্যাক	[-]	Si3N4 বরিসিওধী প্রতফিলন লসে	Tk পাওয়ার	%/K	-0,38
	[+]	অ্যালুমিনিয়াম ব্যাক পৃষ্ঠ কয়েজের (আল-বক্সিএফ)			

সোলার প্যানেল

হেলিক্রিস্টাল কারেক্টারিস্টিক্স

এসটিসি স্ট্যান্ডার্ড

ম্যাক্সিমাম পাওয়ার শর্ত নরিবাচন	ভিএমপি	ভলউপি	170	175	180	185	±3% (*)
ভোল্টেজ এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	ভিএমপি	ভোল্টেজ	30,84	31,20	31,50	31,92	IEC 60904-1
কারেন্ট এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	আইএমপি	অ্যাম্পিয়ার	5,52	5,61	5,70	5,79	IEC 60904-3
শর্ট সার্কিট কারেন্ট	ভিওসি	ভোল্টেজ	37,50	37,92	38,22	38,60	±3% (*)
ম্যাক্সিমাম সিস্টেম ভোল্টেজ	আইএসসি	অ্যাম্পিয়ার	5,78	5,92	6,03	6,13	±4% (*)
ম্যাক্সিমাম সিস্টেম ভোল্টেজ	ভিওসি	ভোল্টেজ	1500 / 1000				IEC / UL
ম্যাক্সিমাম সার্কিট ফিউজ	অ্যাম্পিয়ার	15					
এফসিয়েন্স	এমএম	%	15,89	16,34	16,76	17,25	
ফর্ম ফ্যাকটর	FF	%	78,48	78,00	77,94	78,15	

এসটিসি (স্ট্যান্ডার্ড টেস্ট অবস্থা): রেজিয়েশন: 1000 ডব্লিউ/এম2 + সেল তাপমাত্রা: 25° সি + এয়ার ভর: 1,5

* (এলআইডি বিবেচনা করে, শংসাপত্র কর্তৃপক্ষের পাওয়ারের পরিসর)

এনমট স্ট্যান্ডার্ড

ম্যাক্সিমাম পাওয়ার শর্ত নরিবাচন	ভিএমপি	ভলউপি	125	129	132	136	IEC 61215
ভোল্টেজ এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	ভিএমপি	ভোল্টেজ	28,08	28,41	28,68	29,06	
কারেন্ট এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	আইএমপি	অ্যাম্পিয়ার	4,48	4,56	4,63	4,70	
শর্ট সার্কিট কারেন্ট	ভিওসি	ভোল্টেজ	34,28	34,66	34,93	35,28	
ম্যাক্সিমাম সিস্টেম ভোল্টেজ	আইএসসি	অ্যাম্পিয়ার	4,69	4,80	4,89	4,97	

এনমট (নামমাত্র মডিউল অপারেটিং তাপমাত্রা): রেজিয়েশন: 800 ডব্লিউ/এম2 + পরিবেষ্টিত তাপমাত্রা: 20° সি + এয়ার ভর: 1.5 + ওয়াইন্ড স্পিড: 1 এম/এস

ম্যাকানিকাল কারেক্টারিস্টিক্স

প্যানলে	ওয়াইডথ (X)	হাইট (Y)	এলাকা
সাইজ	808	1326	1,07 এম2
কোষ			
সাইজ	125,00	125,00	0,02 এম2
পরিমাণ	6	10	0,94 এম2

উপাদান

উপাদান	ক্যান্টিটি	থিকনেস (Z)	বরণনা	ঘনত্ব	মোট ওজন
গ্লাস-1	1 ইউনিস	3,2 এমএম	টম্পারড	8,10 কজে/এম2	8,68 কজে
এনক্যাপসুলেশন	1 ইউনিস	0,38 এমএম	EVA	0,40 কজে/এম2	0,43 কজে
বাসবাস	5 ইউনিস	0,2 এমএম	CuSn6	0,10 কজে/এম2	0,09 কজে
কোষ	60 ইউনিস	0,21 এমএম	mc-Si	0,20 কজে/এম2	0,19 কজে
এনক্যাপসুলেশন	1 ইউনিস	0,38 এমএম	EVA	0,40 কজে/এম2	0,43 কজে
গ্লাস-2	1 ইউনিস	3,2 এমএম	টম্পারড	8,10 কজে/এম2	8,68 কজে
জংশন বক্স	1 ইউনিস	10 এমএম	Monopolar	0,10 কজে/এম2	0,10 কজে
ডায়োডস (বাইপাস)	5 ইউনিস			0,01 কজে/এম2	0,02 কজে
ক্যাবলস (+/-)	2 ইউনিস	4 এমএম	900 mm	0,10 কজে/এম2	0,20 কজে
কানেক্টরস	2 ইউনিস	M4-T4 মডলে	PVC-IP67	0,05 কজে/এম2	0,10 কজে
মোট		7,37 এমএম		17,66 কজে/এম2	18,92 কজে

খামাল কারেক্টারিস্টিক্স

তাপমাত্রা সহগ	মনোক্রিস্টালাইন	
তাপমাত্রা সহগ অব সর্ট সার্কিট কারেন্ট	α [আইএসসি]	0,0825 %/° সি
তাপমাত্রা সহগ অব ওপেন সার্কিট ভোল্টেজ	β [ভিওসি]	-0,4049 %/° সি
তাপমাত্রা সহগ অব ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	γ [আইএমপি]	-0,4336 %/° সি
তাপমাত্রা সহগ অব কারেন্ট এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	[আইএমপি]	0,1000 %/° সি
তাপমাত্রা সহগ অব ভোল্টেজ এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	[ভিএমপি]	-0,3800 %/° সি
নামমাত্র মডিউল অপারেটিং তাপমাত্রা	[NMOT]	+ 47 ± 2 ° সি

টলারেন্স

ওয়ারিং টম্পারচার	- 40 / + 85 ° সি	গ্লাস মাত্রা	< ± 2,5 এমএম	EN 12543-5
ডাইলেকটরিক ইসোলেশন ভোল্টেজ	3000 ভোল্টেজ	কাচ সমান্তরাল	< ± 3 এমএম	EN 12543-5
রিলিটেভি হিউমিডিটি	0 / 100 %	সেল একক স্ট্রিং সহনশীলতা	< ± 1 এমএম	EN 12543-6
ওয়াইন্ড রেসিস্ট্যান্স	2400 Pa			IEC 61215
ম্যাকানিকাল লোড-বয়িং ক্যাপাসিটি	5400 Pa	245 kg/m2		IEC 61215
স্থল পরাবাহিতা	≤ 0.1 Ω	551 kg/m2	সর্বাধিক শিলাবৃষ্টি প্রতিরোধের	0 35 97 m/s IEC 61215
			সহ্য করার ক্ষমতা	≥ 100 Ω

শ্রেণীবিভাগ

আবদেন	A ক্লাস	IEC 61730	দুর্ঘটনা	ডগ্গরি	1	IEC 61730
নিরাপত্তা	II ক্লাস	IEC 61140 IEC 61730	উপাদান	গুরুত্ব	I	IEC 61730
ফায়ার রেসিস্ট্যান্স	A ক্লাস	ANSI/UL 790 IEC 61730	সুরক্ষা	কারণ	1.5	IEC 61730



ফটোভোল্টিক মডিউল

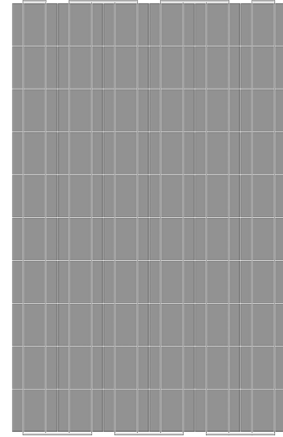
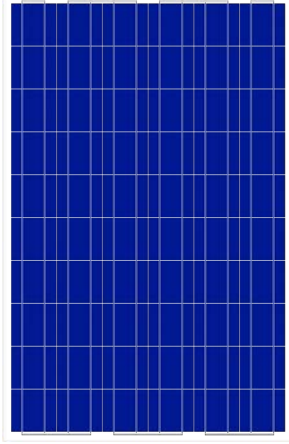
করম	গ্লাস/গ্লাস	উললেখ	SI-ESF-M-BIPV-GG-P125-60	আদরশ	পলিক্রিস্টালাইন
-----	-------------	-------	--------------------------	------	-----------------

অঙ্কন					
জংশন বক্স					

অবস্থান	সামনে	-	পাছনে	■	সীমানত	-	অক্ষ (X)	■	অক্ষ (Y)	-
---------	-------	---	-------	---	--------	---	----------	---	----------	---

জংশন বক্স					
-----------	--	--	--	--	--

সামনে						পাছনে					
-------	--	--	--	--	--	-------	--	--	--	--	--



মার্জিন (X) 808 এমএম

এমএম 1326 হাইট (Y)

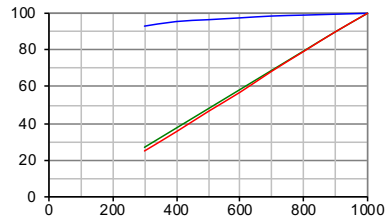
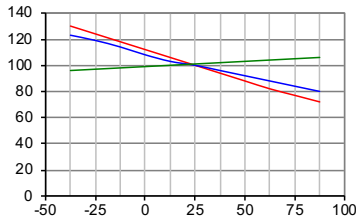
কমক্ষমতা

কাঁচ					
------	--	--	--	--	--

তাপমাত্রা			দেদীপায়মানতা		
-----------	--	--	---------------	--	--

تعتمد درجة الحرارة على Pmax و Voc و Isc

الإشعاع على Voc و Isc و Pmax
(درجة حرارة الخلية: 25 درجة مئوية)



درجة حرارة الخلية (°C)

الإشعاع (W/m2)

--- Pmax --- Voc --- Isc

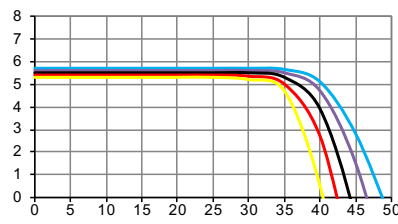
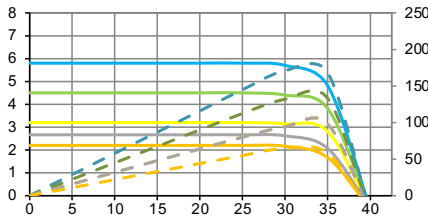
--- Voc --- Isc --- Pmax

প্যালেল

তাপমাত্রা			IV-দেদীপায়মানতা		
-----------	--	--	------------------	--	--

الأداء الكهربائي
(درجة حرارة الخلية: 25 درجة مئوية)

IV-দেদীপায়মানতা



ভোল্টেজ (V)

ভোল্টেজ (V)

--- I-V 1000 W/m2 --- P-I 1000 W/m2
--- I-V 800 W/m2 --- P-I 800 W/m2
--- I-V 600 W/m2 --- P-I 600 W/m2
--- I-V 400 W/m2 --- P-I 400 W/m2
--- I-V 200 W/m2 --- P-I 200 W/m2

I-V (-25°C) I-V (0°C) I-V (+25°C) I-V (+50°C) I-V (+75°C)

ক্লাস	AAA	IEC 60904-9	পাওয়ার মিয়েজারমেন্ট আনসারটেইনিটি	± 3 %
-------	-----	-------------	------------------------------------	-------

এসটিস স্ট্যান্ডার্ড		বৈদ্যুতিক পরিমাপ		এনমট স্ট্যান্ডার্ড	
---------------------	--	------------------	--	--------------------	--

রডিয়েশন	1000 ডবলডি/এম2	IEC 60904-1	রডিয়েশন	800 ডবলডি/এম2	IEC 61215
সলে তাপমাত্রা	25 °সি	IEC 60904-3	পরিবেষ্টিত তাপমাত্রা	20 °সি	
এয়ার ভর	1,5	ASTM G173	এয়ার ভর	1,5	ASTM G173-03
		ASTM 1036	ওয়াইন্ড স্পিড	1 এম/এস	



SOLAR INNOVA GREEN TECHNOLOGY, S.L.
N.I.F.: ESB-54.627.278
Paseo de los Molinos, 12
03660 - NOVELDA (Alicante) SPAIN

T/F: +34965075767
E: info@solarinnova.net
W: www.solarinnova.net

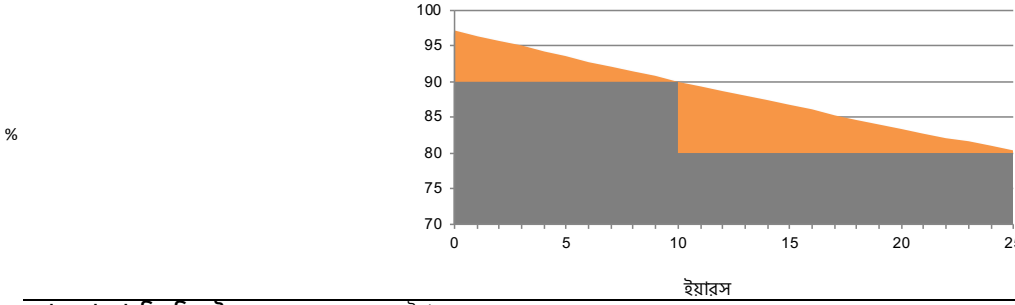


ফটোভোল্টিক মডিউল

করম	গ্লাস/গ্লাস	উললাখে	SI-ESF-M-BIPV-GG-P125-60	আদর্শ	পলিক্রিস্টালাইন
-----	-------------	--------	--------------------------	-------	-----------------

গ্যারান্টি

লাইন পারফরম্যান্স ওয়ারান্টি



ম্যানুফ্যাকচারিং ডিফিকেল্টি	12 ইয়ারস	রেট পাওয়ার ক্ষমতা	12 বছরের অপারেশন শেষে
কর্মক্ষমতা	90 %	রেট পাওয়ার ক্ষমতা	25 বছরের অপারেশন শেষে
জীবনকাল	> 30 ইয়ারস		

পরিবেশগত তথ্য

শক্তি উত্পন্ন	6 দিন	kWh	কয়লা	পেট্রোল/গ্যাস	মিলিত
মাঝারি বকিরিণ	1000 W/ m2	দিন	1	0,96	0,83
শক্তি উত্পন্ন	1,02 kWh/ দিন	এভাজ	দিন	0,98	0,85
	31 kWh/ মাস	CO2	মাস	29,45	25,37
	373 kWh/ বছর	নির্গমন	বছর	358,28	308,69
				138,69	118,40

সার্টিফিকেটস

ISO 9001	কোয়ালিটি ম্যানেজমেন্ট সিস্টেম
ISO 14001	পরিবেশ ব্যবস্থাপনা সিস্টেম
OHSA 18001	পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা ব্যবস্থাপনা সিস্টেম
CE	নির্দেশিকা 2014/35/EU ইউরোপীয় সংসদ এবং ২৬ ফেব্রুয়ারী কাউন্সিলের ইউ ডি সদস্য রাষ্ট্রগুলির আইনগুলির সুনির্দিষ্টকরণে নির্দিষ্ট কিছু ভোল্টেজ সীমারে ব্যবহারের জন্য ডিজাইন করা বৈদ্যুতিক সরঞ্জামগুলির বাজারে উপলব্ধ তৈরির বিষয়ে
IEC/EN 61215	স্ট্রিক সিলিকন স্থল ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল। নকশা যোগ্যতা এবং টাইপ অনুমোদন
IEC/EN 61730-1	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল নিরাপত্তা যোগ্যতা - পোর্ট 1: নির্মাণের জন্য প্রয়োজনীয়তা
IEC/EN 61730-2	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল নিরাপত্তা যোগ্যতা - পোর্ট 2: পরীক্ষার জন্য প্রয়োজনীয়তা
IEC/EN 61701	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল লবণ ক্রমাঙ্কন জারা টেস্টিং
IEC/EN 62716	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল - অ্যামোনিয়া জারা টেস্টিং
IEC/EN 62790	ফটোভোল্টাইক মডিউল জন্য জংশন বক্স - নিরাপত্তা প্রয়োজনীয়তা এবং পরীক্ষা
IEC/EN 62804-1	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল - সম্ভাব্য-প্ররোচিত ব্রাস সনাক্তকরণের জন্য পরীক্ষা পদ্ধতি। পোর্ট 1: ক্রিস্টালিন সিলিকন
IEC/EN 62852	ফটোভোল্টাইক সিস্টেমগুলিতে ডিসি-অ্যাপ্লিকেশনের সংযোগকারীগুলিকে - সুরক্ষা প্রয়োজনীয়তা এবং পরীক্ষা
UL 1703	ফ্লাট-প্লেট ফটোভোল্টাইক মডিউল এবং প্যানেলের জন্য আদর্শ



প্যাকিং

আধার 20			আধার 40'HQ		
PANELS X PALLET	PALLETS	TOTAL	PANELS X PALLET	PALLETS	TOTAL
-	-	-	26	22	572

IEC 62759-1 ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল - পরিবহন পরীক্ষা - অংশ 1: পরিবহন এবং মডিউল প্যাকেজ ইউনিট শিপিং

তথ্য রপ্তানির

এইচএস কোড	85414020	টার্মিনাল কোড	8541409021
-----------	----------	---------------	------------

মন্তব্য

বিজ্ঞপ্তি

বিশেষ উল্লেখ এবং প্রযুক্তিগত তথ্য নোটিশ ছাড়াই সম্ভব পরিবর্তন সাপেক্ষ হতে পারে।
এই তথ্যপত্রটি স্ট্যান্ডার্ড এন 50380:2018 এর প্রয়োজনীয়তার সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ।