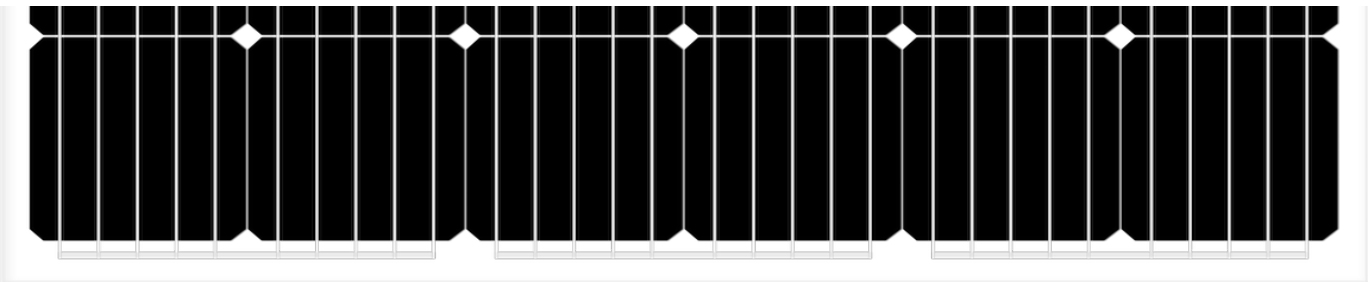


উপকরণ	সৌর ইনোভা ফটোভোল্টিক সৌর টাইলগুলি তৈরি করতে সর্বশেষ উপকরণ ব্যবহার করে।
ব্যবহারের	আওয়ার মডিউলস আর আইডিয়াল ফর এন্থি এপ্লিকেশন দ্যাট ইউজেস দ্যা ফটোইলেক্ট্রিক ইফেক্ট এজ এ ক্লিন এনার্জি সোর্স বিকজ অব ইটস মিনিমাল কমিক্যাল পলিউশন এন্ড নো নয়জি পলিউশন।
সামনে	দ্যা ফ্রন্ট অব দ্যা মডিউল কন্টেক্সট এ টেম্পারড সোলার শ্লাস উইথ: হাই ট্রান্সমিসিভিটি লো রিফ্লেক্টিভিটি লো আইরোন কন্টেন্ট
সৌর কোষ	দিজ পিভি মডিউলস ইউজ হাই-এফিসিয়েন্সি মনোক্রিস্টালাইন সিলিকন সেলস টু ট্রান্সফরম দ্যা এনার্জি অব সানলাইট ইন্টু ইলেক্ট্রিক এনার্জি। ইচ সেল ইজ ইলেক্ট্রিক্যালি রেটেড টু অস্টিমাইজড দ্যা বিহ্যাভিঅর অব দ্যা মডিউল। ইটস পারফরম্যান্স ইজ এক্সেলেন্ট ওভার দ্যা ইন্টারিয়ার রেঞ্জ অব লাইট স্পেকট্রাম, উইথ পারফিকুলারলি হাই ইয়েল্ডস ইন লো লাইট সিচুয়েশন অর ক্লাউডিনেস অব ডাইরেক্ট সানলাইট (ডিফিউজ রেডিয়েশন)।
এনক্যাপসুলেন্ট	দ্যা সেল সারকিট ইজ লেমিনেটেড ইউজিং অ্যাজ এ এনক্যাপসুলেন্ট: ই ভি এ (এথিলিন-ভিনাইল এচটেট) পিওই (পলিওলফিন) পিভিবি (পলিভিনাইল বাটারিয়াল)
পেছনে	মডিউলটির পিছনে একটি স্বভাবযুক্ত কাচ রয়েছে যা পরিবেশগত এজেন্ট এবং বৈদ্যুতিক অন্তরণ বিরুদ্ধে সম্পূর্ণ সুরক্ষা এবং সীল সরবরাহ করে।
বাক্সের সংযোগস্থল	দ্যা জংশন বক্সেস উইথ আই পি৬৭, আর মেড ফ্রম হাই টেম্পারেচার রেসিস্ট্যান্ট প্লাস্টিক এন্ড কন্টেক্ট ইনং টারমিনালস, কানেকশন টারমিনাল এন্ড প্রোটেকশন ডায়োডেস (বাই-পাস)। দিজ মডিউলস আর সাপ্লাইড উইথ সিম্বোলিক লেবলস অব কাবল, উইথ এ ডায়ামিটার অব কপার সেকশন অব ৪ এম এম এন্ড এন এক্সট্রিমলি লো কন্টাক্ট রেসিস্ট্যান্স, অল ডিজাইন্ড টু এচিভ ড্যা মিনিমাম ভোল্টেজ ড্রপ লসেস।
ক্রমক্ৰমতা	আওয়ার মডিউলস কমপ্লাই উইথ অল সেফটি রিকয়ারমেন্টস নট অনলি ফ্লেক্সিবিলিটি বাট অলসো ডাবল ইন্সুলেশন এন্ড হাই রেসিস্ট্যান্স টু ইউ ভি রেস, অল আর সুইটেবল ফর ইউজ ইন আউটডোর এপ্লিকেশন। দ্যা ডিজাইন অব দিজ মডিউলস মেকস দেয়ার ইন্টিগ্রেশন ইন বোথ ইন্ডাস্ট্রিয়াল এন্ড রেসিডেন্সিয়াল বিল্ডিংস (অন অব দ্যা মোস্ট এমারজিং সেক্টরস ইন দ্যা ফটোভোল্টিক মার্কেট), এন্ড আদার ইনফ্রাস্ট্রাকচার, সিম্পল এন্ড এথটিক।
মান নিয়ন্ত্রণ	উই হ্যাভ কুয়ালিটি কন্ট্রোল ডিভাইসেড ইন্টু থ্রি এলিমেন্টস: রেগুলার ইন্সপেকশন এলাও আস টু গ্যারান্টি দ্যা কুয়ালিটি অব দ্যা র ম্যাটারিয়াল কুয়ালিটি কন্ট্রোল ইন দ্যা প্রোসেস অব আওয়ার ম্যানুফেকচারিং প্রোসিডিউরস কুয়ালিটি কন্ট্রোল অব ফিনিসড প্রোডাক্টস, উই কন্টাক্ট থ্রু ইন্সপেকশন এন্ড টেস্ট অব রিলায়্যাবিলিটি এন্ড পারফরম্যান্স
ওয়ারেন্ট	আওয়ার ম্যানুফেকচারিং প্লান্টস হ্যাভ বিন প্রিপারড ইন একোরডেন্স উইথ: কোয়ালিটি মানেজমেন্ট সিস্টেমের ক্ষেত্রে আইএসও 9001 পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা ব্যবস্থার ক্ষেত্রে আইএসও 14001 পেশাগত স্বাস্থ্য এবং সুরক্ষা ব্যবস্থাপনার ব্যবস্থার ক্ষেত্রে 18001
সার্টিফিকেট	আওয়ার পি ভি মডিউলস আর সারটিফায়ড বাই ইন্টারন্যাশনালি রিকগাইজড ল্যাবোরেটরিজ এন্ড আর প্রফ অব আওয়ার স্ট্রিক্ট এধেরেন্স টু ইন্টারন্যাশনাল সেফটি স্ট্যান্ডার্ডস, লং টার্ম পারফরম্যান্স এন্ড ওভারল কুয়ালিটি অব প্রোডাক্টস।





ফটোভোল্টিক মডিউল

করম	গ্লাস/গ্লাস	উল্লাখে	SI-ESF-M-M156-66-PERC	আদরশ	মনোক্রিস্টালাইন
-----	-------------	---------	-----------------------	------	-----------------

সোলার কোষ

হেলিকোপিক্যাল কারেক্টিভিটি

মডলে	Monofacial	sc-Si	তাপমাত্রা সহগ		
সাইজ	ম্যাকানিক্যাল কারেক্টিভিটি		Tk ভোল্টেজ	%/K	-0,36
থকিনেস	এমএম	156,75 x 156,75 ±0,5	Tk কারেন্ট	%/K	0,07
ফরনট	[-]	Si3N4 বরোধী প্রতফিলন লেপে	Tk পাওয়ার	%/K	-0,38
ব্যাক	[+]	অ্যান্টিরিফ্লেক্স ব্যাক পৃষ্ঠ কয়েক (আল-ব্রিসএফ)			

সোলার প্যানেল

হেলিকোপিক্যাল কারেক্টিভিটি

এসটিসি স্ট্যান্ডার্ড

ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	ভিএমপি	ভলিউম	330	335	340	345	±3% (*)
শকত পরিবর্তন	ভিএমপি	ভলিউম					0/+5
ভোল্টেজ এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	ভিএমপি	ভোল্টেজ	36,70	36,83	36,89	37,09	IEC 60904-1
কারেন্ট এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	আইএমপি	অ্যাম্পিয়ার	8,99	9,10	9,22	9,30	IEC 60904-3
শর্ট সার্কিট কারেন্ট	ভিওসি	ভোল্টেজ	44,62	44,76	44,76	44,86	±3% (*)
ম্যাক্সিমাম সিসটেম ভোল্টেজ	আইএসসি	অ্যাম্পিয়ার	9,42	9,60	9,75	9,84	±4% (*)
ম্যাক্সিমাম সিসটেম ভোল্টেজ	ভিওসি	ভোল্টেজ			1500 / 1000		IEC / UL
ম্যাক্সিমাম সিসটেম ভোল্টেজ	অ্যাম্পিয়ার				15		
এফসিই	[এমএম]	%	18,34	18,63	18,91	19,18	
ফরম ফ্যাক্টর	[FF]	%	78,48	78,00	77,94	78,15	

এসটিসি (স্ট্যান্ডার্ড টেস্ট অবস্থা): রেডিয়েশন: 1000 ডব্লিউ/এম2 + সেল তাপমাত্রা: 25°সি + এরার ভর: 1,5 * (এলআইডি বিবেচনা করে, শংসাপত্র কর্তৃপক্ষের পাওয়ারের পরিসর)

এনএমট স্ট্যান্ডার্ড

ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	ভিএমপি	ভলিউম	243	247	251	254	IEC 61215
ভোল্টেজ এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	ভিএমপি	ভোল্টেজ	33,41	33,53	33,59	33,77	
কারেন্ট এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	আইএমপি	অ্যাম্পিয়ার	7,30	7,39	7,49	7,55	
শর্ট সার্কিট কারেন্ট	ভিওসি	ভোল্টেজ	40,79	40,91	40,91	41,00	
ম্যাক্সিমাম সিসটেম ভোল্টেজ	আইএসসি	অ্যাম্পিয়ার	7,64	7,79	7,91	7,98	
এনএমট (নামমাত্র মডেল অপরোচ তাপমাত্রা):							রেডিয়েশন: 800 ডব্লিউ/এম2 + পারবোহিট তাপমাত্রা: 20°সি + এরার ভর: 1.5 + ওয়াইন্ড স্পিড: 1 এম/এস

ম্যাকানিক্যাল কারেক্টিভিটি

প্যানলে	ওয়াইডথ (X)	হাইট (Y)	এলাকা
সাইজ	992	1813	1,80 এম2
কোষ	x		
সাইজ	156,75	156,75	0,25 এম2
পরিমাণ	6	11	66 ইউনিটস

উপাদান

উপাদান	ক্যান্টিটি	থিকনেস (Z)	বরণনা	ঘনত্ব	মোট ওজন
গ্লাস-1	1 ইউনিটস	3,2 এমএম	টম্পোরড	8,10 কজে/এম2	14,57 কজে
এনক্যাপসুলেশন	1 ইউনিটস	0,38 এমএম	EVA	0,40 কজে/এম2	0,73 কজে
বাসবারস	5 ইউনিটস	0,2 এমএম	CuSn6	0,10 কজে/এম2	0,16 কজে
কোষ	66 ইউনিটস	0,21 এমএম	sc-Si	0,20 কজে/এম2	0,32 কজে
এনক্যাপসুলেশন	1 ইউনিটস	0,38 এমএম	EVA	0,40 কজে/এম2	0,73 কজে
গ্লাস-2	1 ইউনিটস	3,2 এমএম	টম্পোরড	8,10 কজে/এম2	14,57 কজে
জংপন বকস	1 ইউনিটস	10 এমএম	Monopolar	0,10 কজে/এম2	0,10 কজে
ডায়োডস (বাইপাস)	5 ইউনিটস			0,01 কজে/এম2	0,02 কজে
ক্যাবলস (+/-)	2 ইউনিটস	4 এমএম	900 mm	0,10 কজে/এম2	0,20 কজে
কানেক্টরস	2 ইউনিটস	MC4-T4	মডলে PVC-IP67	0,05 কজে/এম2	0,10 কজে
মোট					7,37 এমএম
					19,42 কজে/এম2
					31,49 কজে

থার্মাল কারেক্টিভিটি

তাপমাত্রা সহগ	মনোক্রিস্টালাইন
তাপমাত্রা সহগ অব সর্ট সার্কিট কারেন্ট	α [আইসিএসি]
তাপমাত্রা সহগ অব ওপেন সার্কিট ভোল্টেজ	β [ভিওসি]
তাপমাত্রা সহগ অব ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	γ [প্ৰিএমপি]
তাপমাত্রা সহগ অব কারেন্ট এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	[আইএমপি]
তাপমাত্রা সহগ অব ভোল্টেজ এট ম্যাক্সিমাম পাওয়ার	[ভিএমপি]
নামমাত্র মডিউল অপরোচ তাপমাত্রা	[NMOT]

টলারেন্স

ওয়ারকাং টেম্পারেচার	গ্লাস মাত্রা	EN 12543-5
- 40 / + 85 °সি	< ± 2,5 এমএম	EN 12543-5
ডাইলেকট্রিক ইনসোলেশন ভোল্টেজ	কাচ সমান্তরাল	EN 12543-5
3000 ভোল্টেজ	< ± 3 এমএম	EN 12543-6
রিলেটেভ হিউমিডিটি	সেল একক স্থিৎ সহনশীলতা	< ± 1 এমএম
0 / 100 %		
ওয়াইন্ড রেসিস্ট্যান্স		IEC 61215
2400 Pa	245 kg/m2	IEC 61215
ম্যাকানিক্যাল লোড-বয়্যারিং ক্যাপাসিটি	সর্বাধিক শিলাবৃষ্টি প্রতিরোধের	IEC 61215
5400 Pa	551 kg/m2	IEC 61215
স্থল পরিবাহিতা	সহ্য করার ক্ষমতা	≥ 100 Ω
≤ 0.1 Ω		

শ্রেণীবিভাগ

আবদেন	A ক্লাস	IEC 61730	দুর্ঘটনা	ডগিরা	1	IEC 61730
নরিপততা	II ক্লাস	IEC 61140	উপাদান	গুরুপ	1	IEC 61730
ফায়ার রেসিস্ট্যান্স	A ক্লাস	ANSI/UL 790	সুরক্ষা	কারণ	1.5	IEC 61730



ফটোভোল্টিক মডিউল

করম	গ্লাস/গ্লাস	উল্লাখে	SI-ESF-M-M156-66-PERC	আদরশ	মনোক্রিস্টালিন
-----	-------------	---------	-----------------------	------	----------------

অঙ্কন					
জংশন বক্স					

অবস্থান	সামনে	-	পাছনে	■	সীমানত	-	অক্ষ (X)	■	অক্ষ (Y)	-
---------	-------	---	-------	---	--------	---	----------	---	----------	---

জংশন বক্স					
-----------	--	--	--	--	--

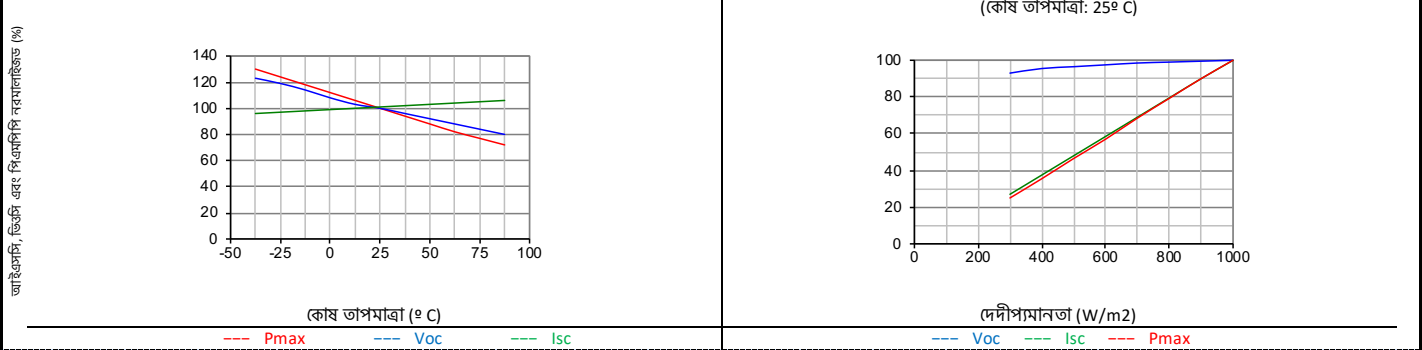
সামনে	পাছনে
মার্জিন (X)	992
	এমএম

হাইট (Y) এমএম 1813

কমক্ষমতা

কোষ	কোষ
-----	-----

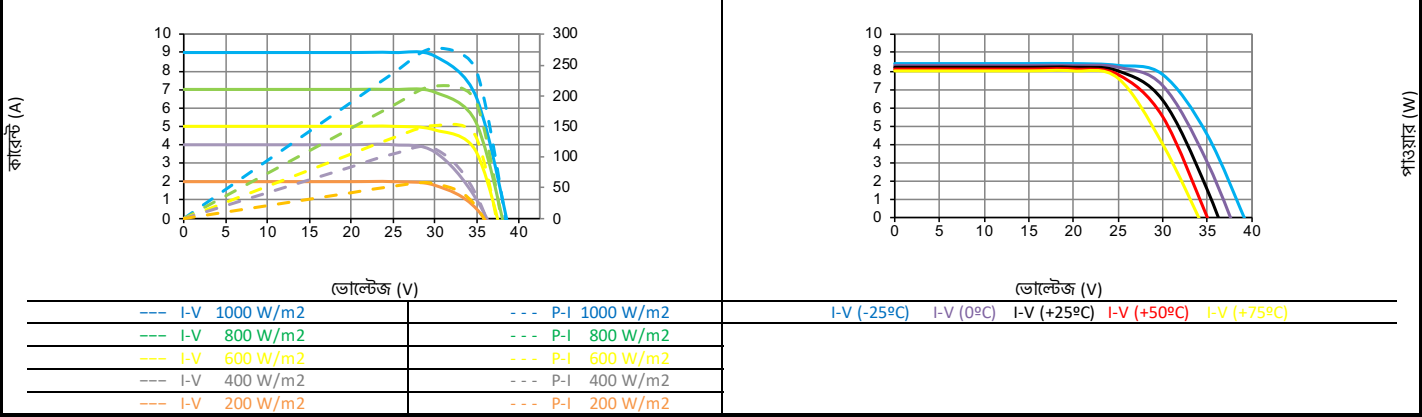
আইএসসি, ভিওসি এবং পিএমপিপি উপর নির্ভর করে তাপমাত্রা



প্যালেল

তাপমাত্রা	IV-দেদীপামানতা
-----------	----------------

বেদ্যুতিক কমক্ষমতা (কোষ তাপমাত্রা: 25° C)



ক্লাস	AAA	IEC 60904-9	পাওয়ার মিয়েজারমেন্ট আনসারটেইনিটি	± 3 %
-------	-----	-------------	------------------------------------	-------

এসটিসি স্ট্যান্ডার্ড		বৈদ্যুতিক পরিমাপ		এনমট স্ট্যান্ডার্ড	
----------------------	--	------------------	--	--------------------	--

রডিয়েশন	1000 ডবলডি/এম2	IEC 60904-1	রডিয়েশন	800 ডবলডি/এম2	IEC 61215
সলে তাপমাত্রা	25 ° সর্	IEC 60904-3	পরিবেষ্টিত তাপমাত্রা	20 ° সর্	
এয়ার ভর	1,5	ASTM G173	এয়ার ভর	1,5	ASTM G173-03
		ASTM 1036	ওয়াইন্ড স্পিড	1 এম/এস	



SOLAR INNOVA GREEN TECHNOLOGY, S.L.
N.I.F.: ESB-54.627.278
Paseo de los Molinos, 12
03660 - NOVELDA (Alicante) SPAIN

T/F: +34965075767
E: info@solarinnova.net
W: www.solarinnova.net

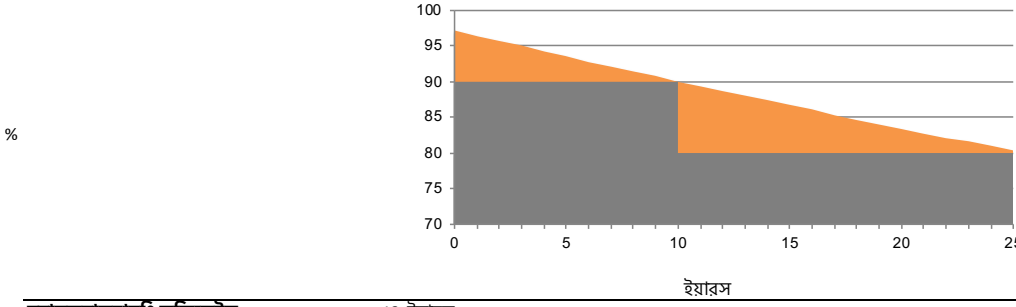


ফটোভোল্টিক মডিউল

করম	গ্লাস/গ্লাস	উললাখে	SI-ESF-M-M156-66-PERC	আদর্শ	মনোক্রিস্টালাইন
-----	-------------	--------	-----------------------	-------	-----------------

গ্যারান্টি

লাইন পারফরম্যান্স ওয়ারান্টি



ম্যানুফ্যাকচারিং ডিফেক্টস	12 ইয়ারস			
কর্মক্ষমতা	90 %	রেট পাওয়ার ক্ষমতা	12 বছরের অপারেশন শেষে	
	80 %	রেট পাওয়ার ক্ষমতা	25 বছরের অপারেশন শেষে	
জীবনকাল	> 30 ইয়ারস			

পরিবেশগত তথ্য

শক্তি উত্পন্ন	6 দিন				
মাঝারি বক্রিণ	1000 W/ m2				
শক্তি উত্পন্ন	1,98 kWh/ দিন	এভালু	kWh	কয়লা	পেট্রোল/গ্যাস মিলিত
	59 kWh/ মাস	CO2	দিন	1,90	0,828
	722 kWh/ বছর	নির্গমন	মাস	57,07	49,17
			বছর	694,30	598,21
					0,372 kg/CO2
					22,09 kg/CO2
					268,76 kg/CO2

সার্টিফিকেটস

ISO 9001	কোয়ালিটি ম্যানেজমেন্ট সিস্টেম
ISO 14001	পরিবেশ ব্যবস্থাপনা সিস্টেম
OHSA 18001	পেশাগত স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা ব্যবস্থাপনা সিস্টেম
CE	নির্দেশিকা 2014/35/EU ইউরোপীয় সংসদ এবং 26 ফেব্রুয়ারী কাউন্সিলের ইউ ডি সদস্য রাষ্ট্রগুলির আইনগুলির সুনির্দিষ্টকরণে নির্দিষ্ট কিছু ভোল্টেজ সীমারে ব্যবহারের জন্য ডিজাইন করা বৈদ্যুতিক সরঞ্জামগুলির বাজারে উপলব্ধ তৈরির বিষয়ে
IEC/EN 61215	স্ট্রিক সিলিকন স্থল ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল। নকশা যোগ্যতা এবং টাইপ অনুমোদন
IEC/EN 61730-1	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল নিরাপত্তা যোগ্যতা - পার্ট 1: নির্মাণের জন্য প্রয়োজনীয়তা
IEC/EN 61730-2	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল নিরাপত্তা যোগ্যতা - পার্ট 2: পরীক্ষার জন্য প্রয়োজনীয়তা
IEC/EN 61701	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল লবণ ক্রমাঙ্কন জারা টেস্টিং
IEC/EN 62716	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল - অ্যামোনিয়া জারা টেস্টিং
IEC/EN 62790	ফটোভোল্টাইক মডিউল জন্য জংশন বক্স - নিরাপত্তা প্রয়োজনীয়তা এবং পরীক্ষা
IEC/EN 62804-1	ফটোভোল্টাইক (পিভি) মডিউল - সম্ভাব্য-প্ররোচিত ব্রাস সনাক্তকরণের জন্য পরীক্ষা পদ্ধতি। পার্ট 1: ক্রিস্টালিন সিলিকন
IEC/EN 62852	ফটোভোল্টাইক সিস্টেমগুলিতে ডিসি-অ্যাপ্লিকেশনের সংযোগকারীগুলিকে - সুরক্ষা প্রয়োজনীয়তা এবং পরীক্ষা
UL 1703	ফ্লাট-প্লেট ফটোভোল্টাইক মডিউল এবং প্যানেলের জন্য আদর্শ



প্যাকিং

PANELS X PALLET	আধার 20		PANELS X PALLET	আধার 40'HQ	
	PALLETS	TOTAL		PALLETS	TOTAL
IEC 62759-1	26	572	22	572	

তথ্য রপ্তানির

এইচএস কোড	85414020	টার্মিনাল কোড	8541409021
-----------	----------	---------------	------------

মন্তব্য

--

বিজ্ঞপ্তি

বিশেষ উল্লেখ এবং প্রযুক্তিগত তথ্য নোটিশ ছাড়াই সম্ভব পরিবর্তন সাপেক্ষ হতে পারে।
এই তথ্যপত্রটি স্ট্যান্ডার্ড এন 50380:2018 এর প্রয়োজনীয়তার সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ।